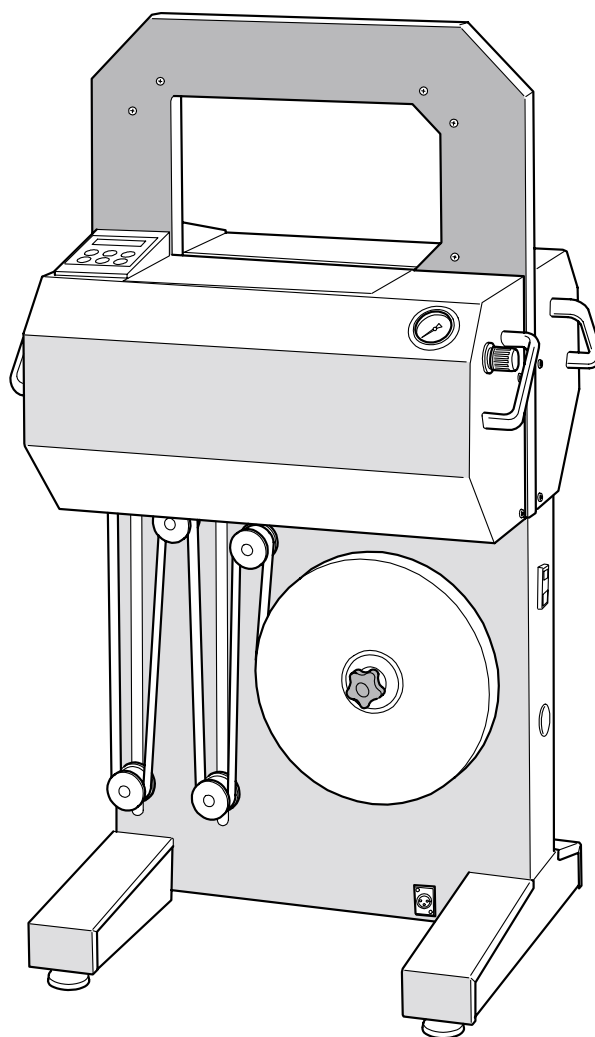


# BAND-ALL

## GEBRUIKSAANWIJZING



**LEVERANCIER:**    **COM BENELUX**  
                          **Marconiweg 9a**  
                          **3442 AD Woerden**  
                          **Tel.: 0348 431520**  
                          **Fax: 0348-431480**  
                          **E-mail: Info@bandall.nl**

**TYPE**                :    **BAND'ALL 24/32/40/48**  
                                  **E-prom versie 5.09 en hoger**

**Machine nr.**        :   

**Bouwjaar**           :   

Het typeplaatje met CE codering bevindt zich aan de linkerzijde van het onderstel.

## INHOUDSOPGAVE GEBRUIKSAANWIJZING

Hfdst.	Inhoud	Blz.
	Gebruiksomstandigheden	1
	Merkttekens	3
1	Aansluiten van de BAND'all	4
2	Het opzetten van een rol band	5
3	Het invoeren van de tape in de machine	6
4	Het spannen van de tape	7
5	Het instellen van de tapespanning	8
6	Vervangen van de zekering in de netingang	9
<b>Tekeningen met onderdelenlijsten</b>		<b>10 - 16</b>

## BIJLAGE

Programma mogelijkheden	18
Het gebruikers menu	19
Het "set up" menu	21
Overzichten functies bedieningspaneel (display-functies)	22
2 Sealtemperatuur veranderen.	24
3 Sealtijd veranderen.	25
4 Start op fotocel aan/uit zetten.	26
5 Startvertraging van fotocel veranderen.	27
6 Tijd seallip open veranderen.	28
7 Draaisnelheid van de motor veranderen.	29
8 Invoerlengte van tape veranderen.	30
9 Startramp invoer wijzigen	31
10 Stopramp invoer wijzigen	32
11 Spanningsloos (Optie)	33
12 Uitvoersnelheid veranderen (Alleen in combinatie met menu 11)	34
13 Uitvoerlengte veranderen (Alleen in combinatie met menu 11)	35
14 Startramp uitvoer veranderen (Alleen in combinatie met menu 11)	36
15 Stopramp uitvoer veranderen (Alleen in combinatie met menu 11)	37
16 Merklezer aan/uit zetten (Optie)	38
17 Type merk (Alleen in combinatie met menu 16)	39
18 Pers aan/uit zetten (Optie)	40

19	Pers starttijd instellen (Alleen in combinatie met menu 18)	41
20	Pers stoptijd instellen (Alleen in combinatie met menu 18)	42
21	Extra bandspanning aan/uit zetten.	43
22	Pressostaat aan/uit zetten (Optie)	44
23	Taal op display veranderen.	45
24	Machine-instellingen bewaren.	46
25	Machine-instellingen oproepen.	47
	Fout meldingen op display	48
	Trouble shooting BAND-ALL	49
	Aansluitingen op hoofdprint "A" BAND-ALL	51
	Aansluitingen op 220V print "B"	53
	Opties / Aardpunten	54
	Aansluitschema	55

## 1. GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

De plaats van de inzet van de machine moet voldoen aan bepaalde voorwaarden. De omgevingsomstandigheden kunnen van invloed zijn op de kwaliteit van de banderol, de capaciteit en de levensduur van de machine.

### OPTIMAAL

Temperatuur: 10°C - 30°C  
Luchtvochtigheid 10 - 90%  
Geventileerde ruimte  
Vaste, gelijke ondergrond

### ONGUNSTIG

Erg stoffige ruimte  
Vochtigheid  
Ruimten met gassen en dampen

### AANSLUITING

- Vermijd meervoudige stopcontacten en verlengsnoeren.
- De stekker moet vast in het stopcontact zitten.
- De stekker moet geaard zijn.
- Spanningsfluctuaties niet meer dan 10%.

## **VEILIGHEID**

- Machine alleen aanzetten d.m.v. hoofdschakelaar ON/OFF.
- Voordat de kappen worden geopend, machine uitschakelen.
- De kop van het lasmechanisme kan tot 220°C verhit worden.
- Uiterste voorzichtigheid geboden bij reinigingswerkzaamheden.
- Kom niet met handen aan bewegende delen als de machine is ingeschakeld.
- Let op dat er geen vuil, stof of folie- en papierresten e.d. in de machine komen.
- Schakel de machine uit bij lange pauzes

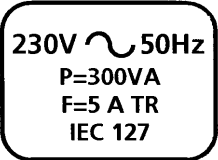
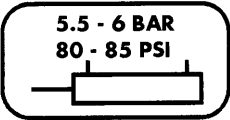
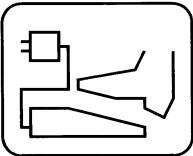
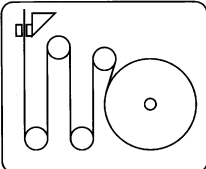
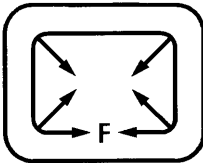

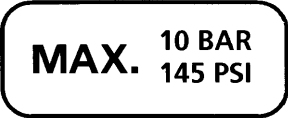

## **BEDIENING, ONDERHOUD, REPARATIE**

- De machine mag alleen worden gebruikt voor het banderolleren van droge producten die binnen de boog passen.
- Machine is alleen te bedienen door personeel dat door leverancier is geïnstrueerd.
- Onderhoud en reparatie mag alleen worden uitgevoerd door geschoold personeel.
- Gebruik bij reinigen van de machine geen water en/of bijtende schoonmaakmiddelen.

Wijzigingen aan de machine gedurende de garantieperiode zonder medeweten van de leverancier kunnen van invloed zijn op de garantie.

## MERKTEKENS

Bij slijtage of onleesbaarheid van de merktekens dienen deze door gebruiker te worden vervangen.

	waar	betekenis
	rechterzijde onderstel boven	net-entree
	rechterzijde onderstel onder	manometer werkdruk
	voorzijde onderstel rechts onder	aansluiting voetpedaal
	voorzijde onderstel links midden	diagram geleiderollen
	voorzijde tafel rechts	manometer tapespanning
	bovenzijde tafelplaat links	klemgevaar
	achterzijde onderstel links onder	luchtaansluiting
	achterzijde onderstel midden boven	elektrogevaar

## 1. AANSLUITEN VAN DE BAND-ALL

Sluit de machine eerst aan op een persluchtleiding met een minimum van 6 Bar en maximum van 12 Bar luchtdruk. De perslucht dient droog en schoon te zijn. Om de aansluiting te kunnen maken is een vrouwelijke 1/4" ORION- koppeling nodig. Het verbruik is ongeveer 2 liter lucht van 6 bar per minuut bij 30 banderolleringen per minuut (zie fig. 1).

Gebruik het bijgeleverde netsnoer om de machine aan te sluiten op een geaard stopcontact. Het voltage is 220-240 Volt 50Hz. De aansluitwaarde is 500 Watt. Leg het snoer zo dat het de gebruiker niet hindert en vrij van bewegende delen van de machine, zoals de rolhouder met rollen.

Schakel de hoofdschakelaar aan. Op het display verschijnt:

1 inspoelen  
temp                      xxx °C

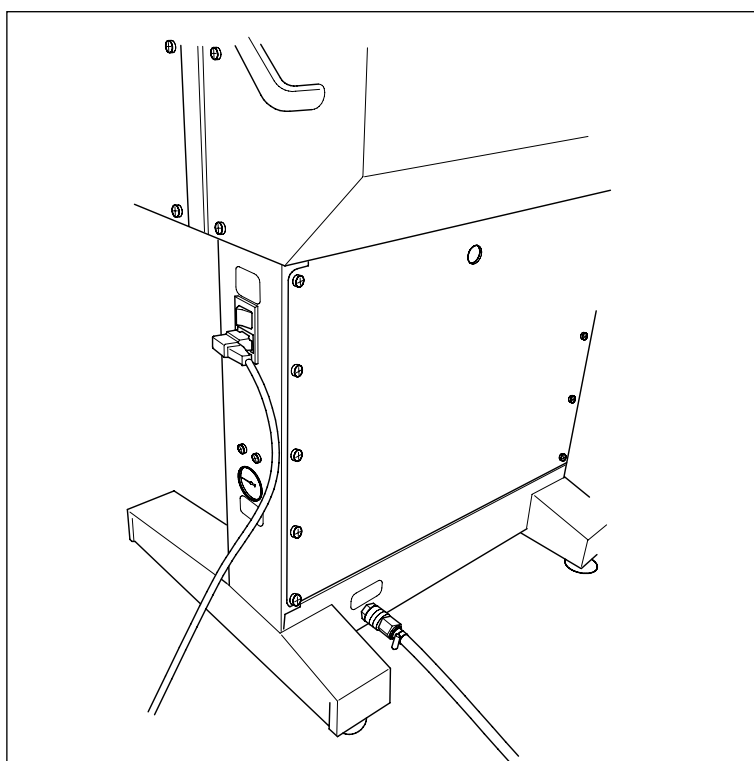


Fig. 1

## HAND + VOETBEDIENING

Bij gebruik van het voetpedaal (zie voor aansluiting fig. 2) dient het overzicht van het programma geraadpleegd te worden.

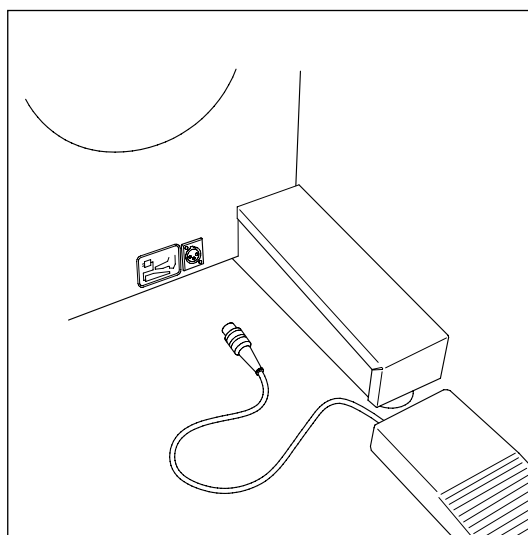


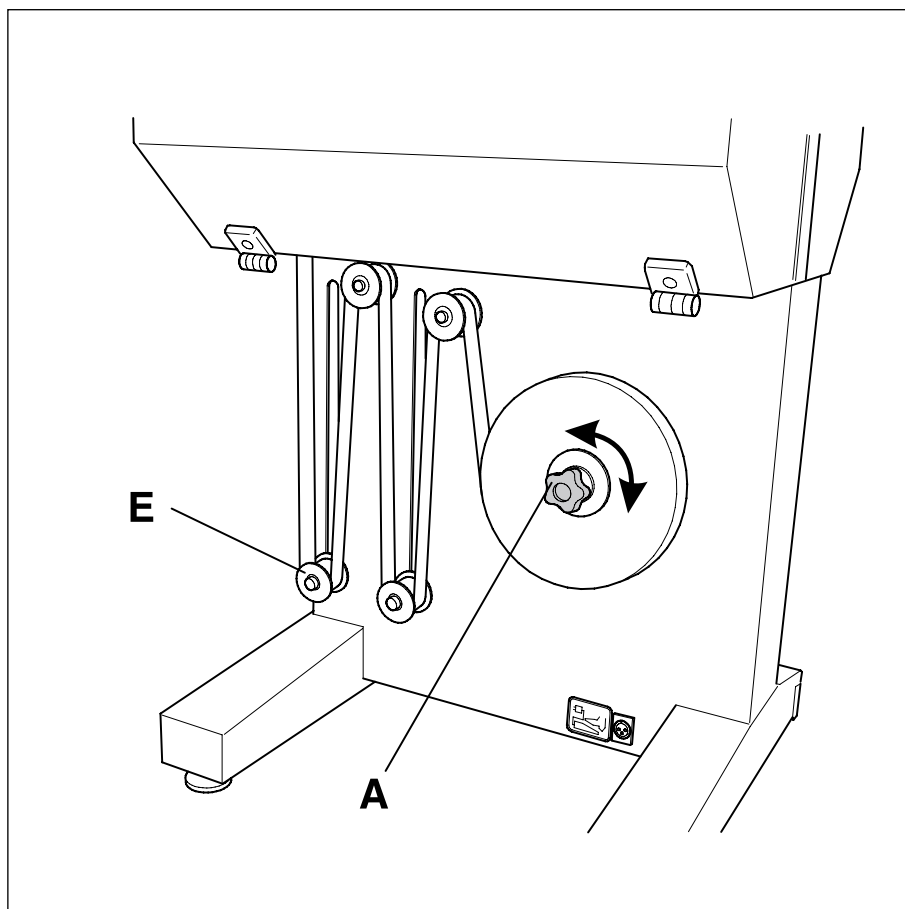
Fig. 2



## 2. HET OPZETTEN VAN EEN ROL TAPE

Draai de zwarte knop (A) tegen de wijzers van de klok in. Verwijder de kern van de verbruikte rol. Druk een nieuwe rol op de rolhouder zodat hij zoals aangegeven op fig. 3 afwikkelt. Druk de kartonnen kern van de rol zover naar achteren tot hij niet verder gaat.

Druk **NIET** tegen de rol zelf maar tegen de kartonnen kern om te voorkomen dat u de tape van de kern drukt. Draai de zwarte knop met de wijzers van de klok mee tot de materiaalrol vast zit.




**Fig. 3**

### 3. HET INVOEREN VAN DE TAPE IN DE MACHINE


Leg vervolgens de tape zoals op fig. 3 getoond om de kunststof rollen en voer het door de tape-rem (B) (zie fig. 4).

Voer de tape onder de groene knop aan de linkerzijde van de machine! Druk de groene knop (C) in zodat de tape (D) vastgeklemd wordt.

Druk nu op "enter"  Op het display verschijnt "pulsen".

Druk nu op pijl voorwaarts  tot de tape zichtbaar onder de lasplaat uitsteekt.

Laat nu de groene knop los. Pak de tape die onder de lasplaat uitgekomen is vast.

Druk nu op:  om tape af te snijden.

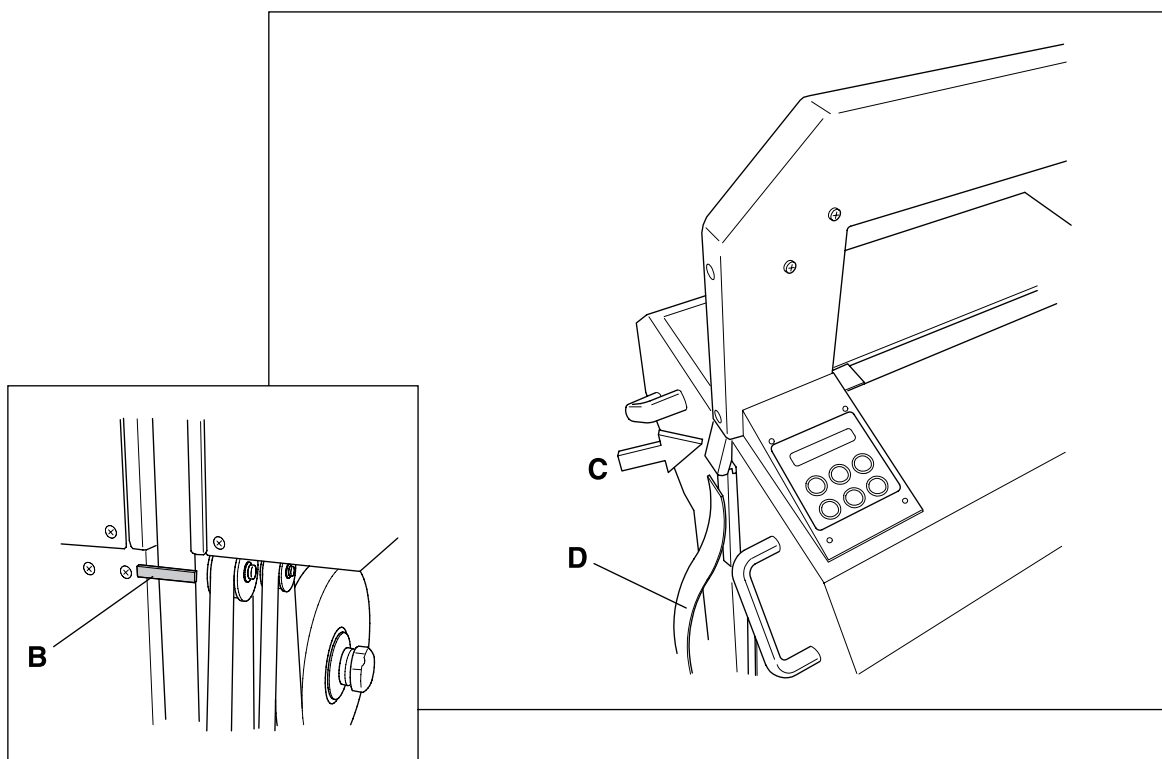
Druk nu langdurig op:  De boog wordt gevuld.

Druk nu zo lang op "Run"  tot "teller" op het display verschijnt.

Wanneer de tape reeds is ingevoerd is het mogelijk de machine alleen maar aan te zetten met de hoofdschakelaar aan de zijkant van de machine en het vacuüm zal de tape tegen de snaren aan zuigen.

U kunt nu met de hand de tape onder de lasplaat doorduwen.

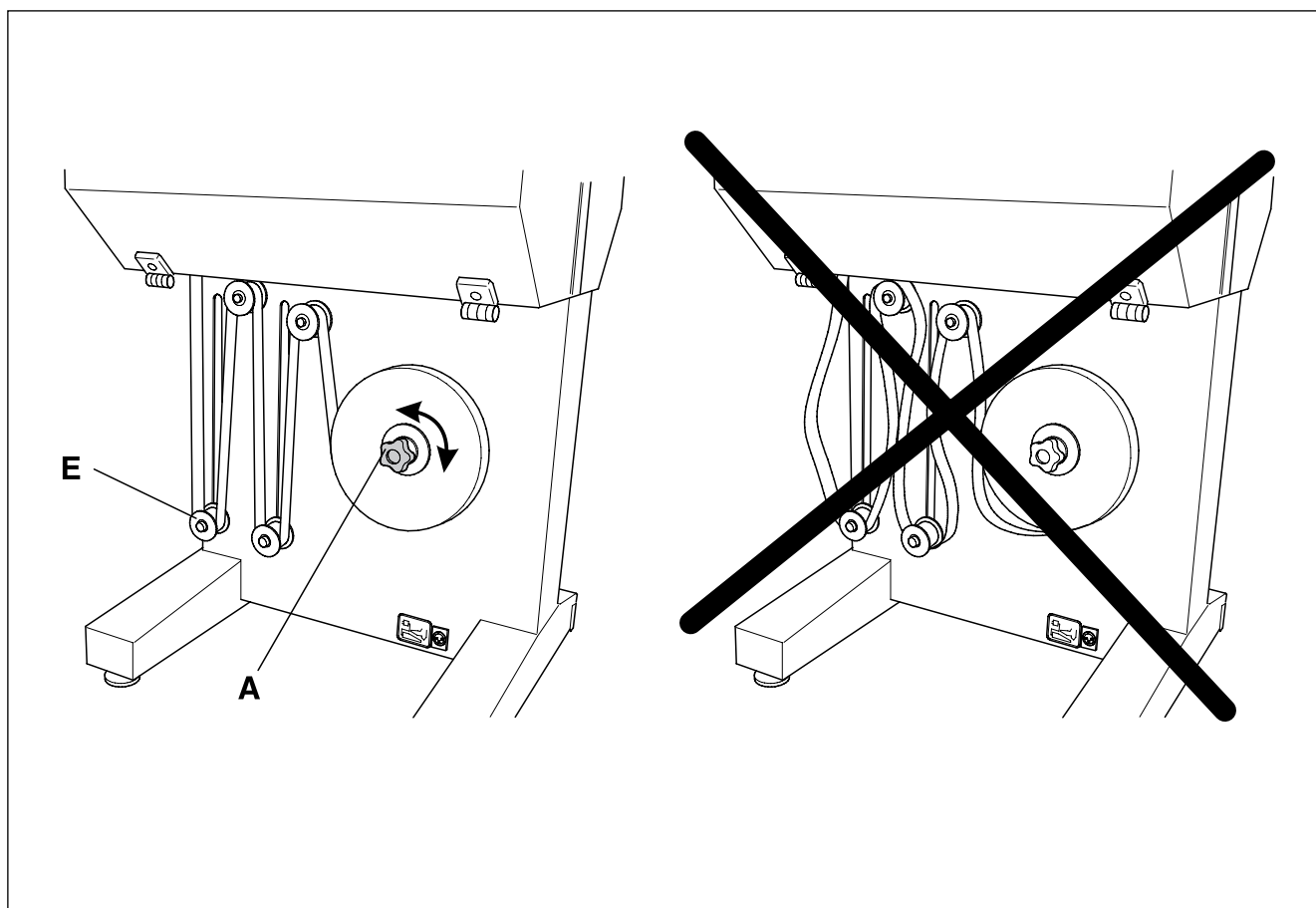
U kunt nu direct naar "teller" gaan en de machine is bedrijfsklaar.



**Fig. 4**

## 4. HET SPANNEN VAN DE TAPE

Voordat de machine gestart kan worden dient de tape gespannen te worden. Til met de ene hand de geleide rollen (E) ongeveer 10 cm omhoog. De rem van de haspel zal nu lossen. Draai met de andere hand de materiaalrol tegen de klok in zodat de tape op de rol gewikkeld wordt. Als de tape strak staat laat u zowel de rollen (E) als de materiaalrol los. De materiaalrol wikkelt dan even af en wordt daarna gestopt door de rem. De tape staat nu gespannen.

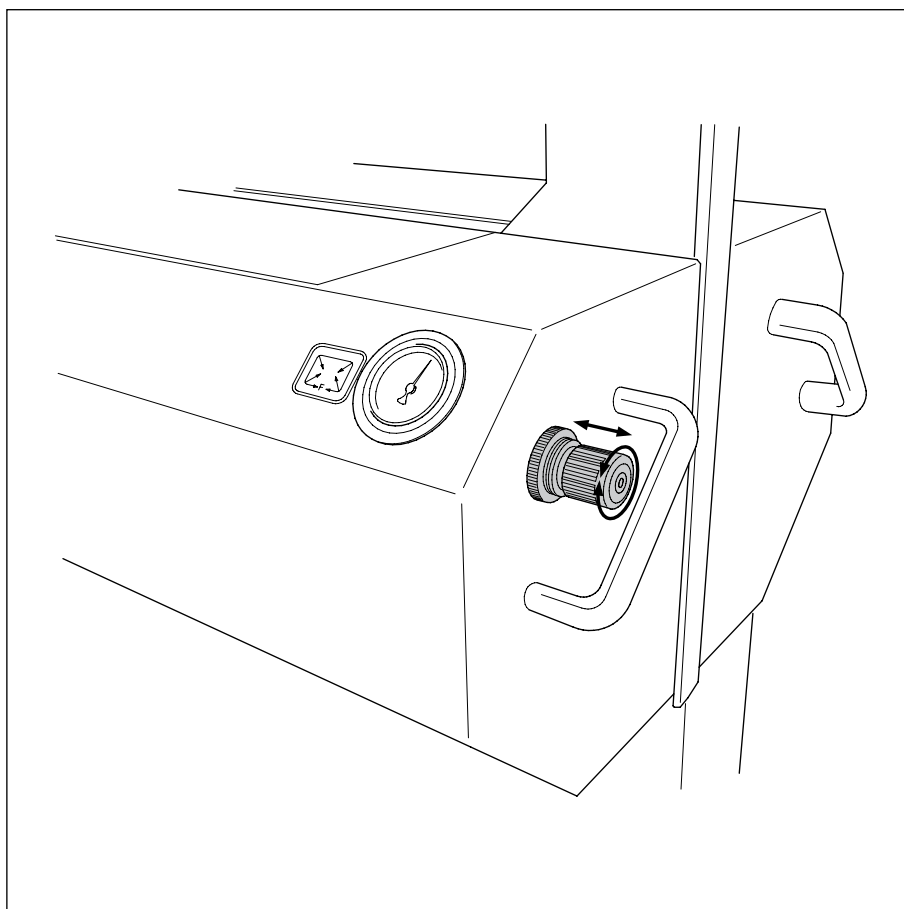


**Fig. 5**

## 5. HET INSTELLEN VAN DE TAPESPANNING

Met de regelknop kan de tapespanning van de BAND-ALL traploos worden ingesteld. De regelknop kan worden vergrendeld door hem in te drukken en worden ontgrendeld door hem uit te trekken. Draai de regelknop met de klok mee om de bandspanning te verhogen. U ziet nu de wijzer van de meter oplopen. Als de wijzer het cijfer 6 heeft bereikt, is de maximum spanning ingesteld. **Het heeft dan geen zin meer om de regelknop nog verder te draaien.**

Om de tapespanning te verlagen draait u de knop tegen de wijzers van de klok in. U ziet dan de wijzer van de meter verder teruglopen. Stel altijd de tapespanning in terwijl de wijzer oploopt. Dus van een hoge naar een lage tapespanning, eerst te laag draaien en daarna verhogen naar de gewenste waarde.



**Fig. 6**

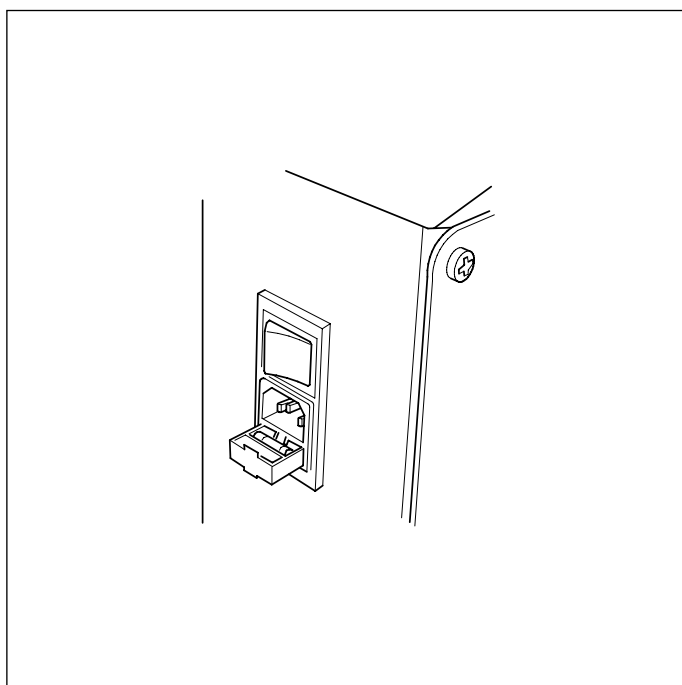
## 6. VERVANGEN VAN DE ZEKERING IN DE NETINGANG

Wanneer de machine op het net is aangesloten en met de hoofschakelaar is ingeschakeld moet de lamp in de hoofdschakelaar branden. Als dit niet het geval is, overtuig u er dan van dat op de netaansluiting spanning aanwezig is. Is er spanning aanwezig en brandt het lampje in de schakelaar niet, dan dient de zekering in de netaansluiting te worden vervangen. Verwijder de stekker van het netsnoer uit het stopcontact en verwijder het netsnoer uit de BAND-ALL.

De zekeringhouder bevindt zich onder de stekker van de netingang (fig. 7). In de zekeringhouder zijn twee plaatsen beschikbaar voor een zekering.

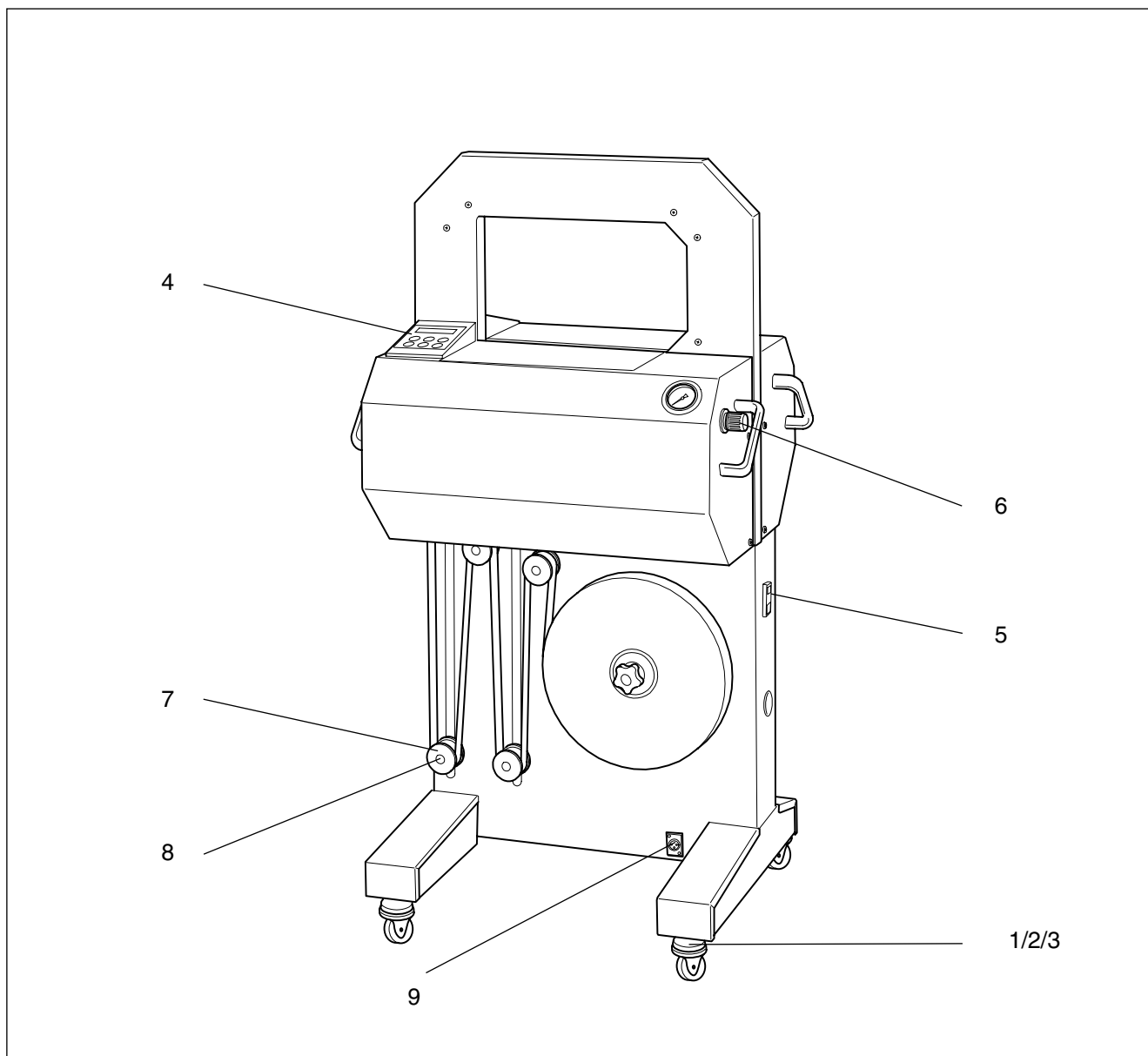
Beide zijn bedrijfszekeringen.

Vervang de zekering in de houder door een zekering van gelijk type, afmetingen 5x20 mm, 5 ampere, traag, 220 V. Vervang de zekering **NOOIT** door een waarvan het amperage hoger is dan 5. Wanneer de zekering onmiddellijk na aansluiting van het toestel weer defect raakt, is er waarschijnlijk een kortsluiting elders in de machine. Neem in dit geval contact op met uw leverancier.



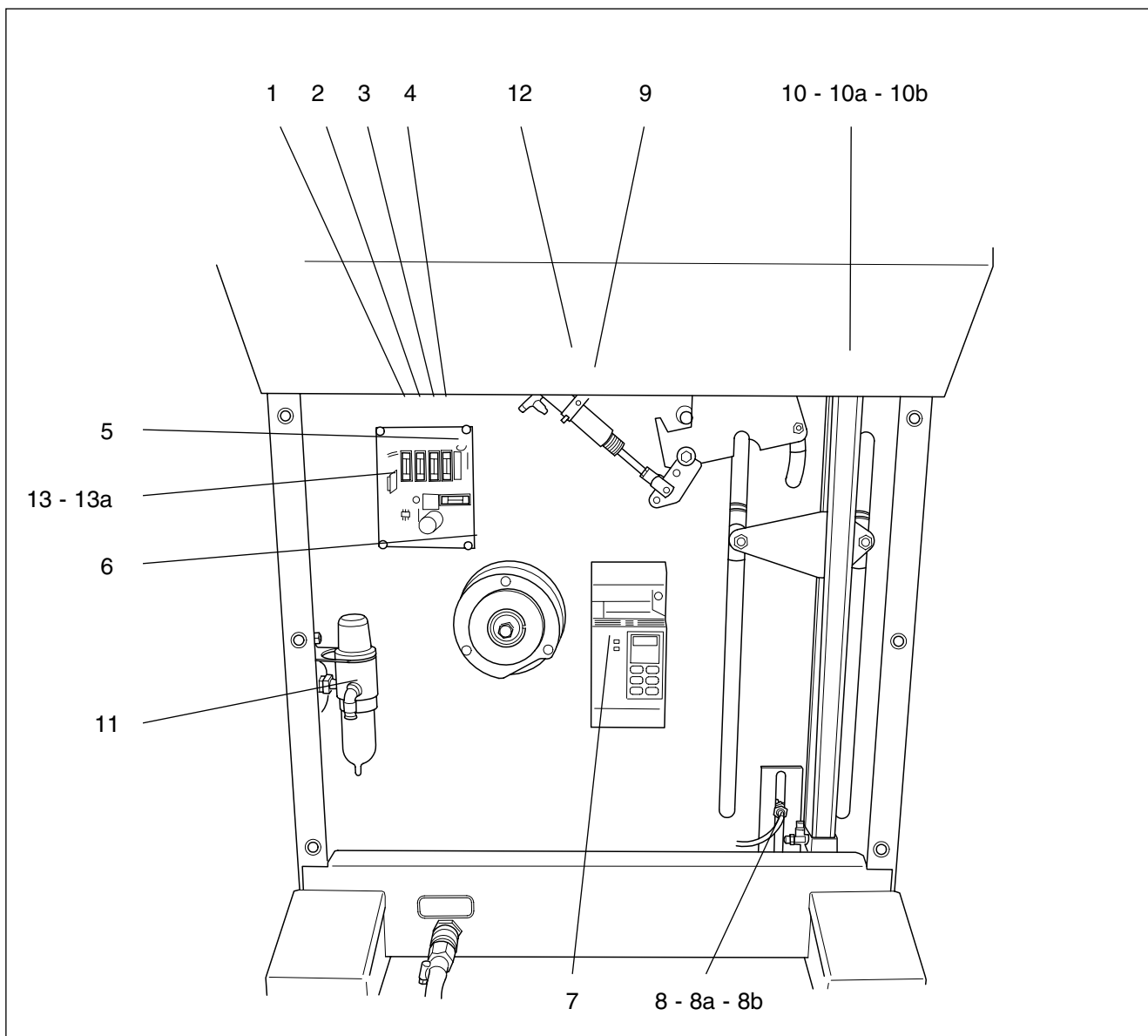
**Fig. 7**

## P-01



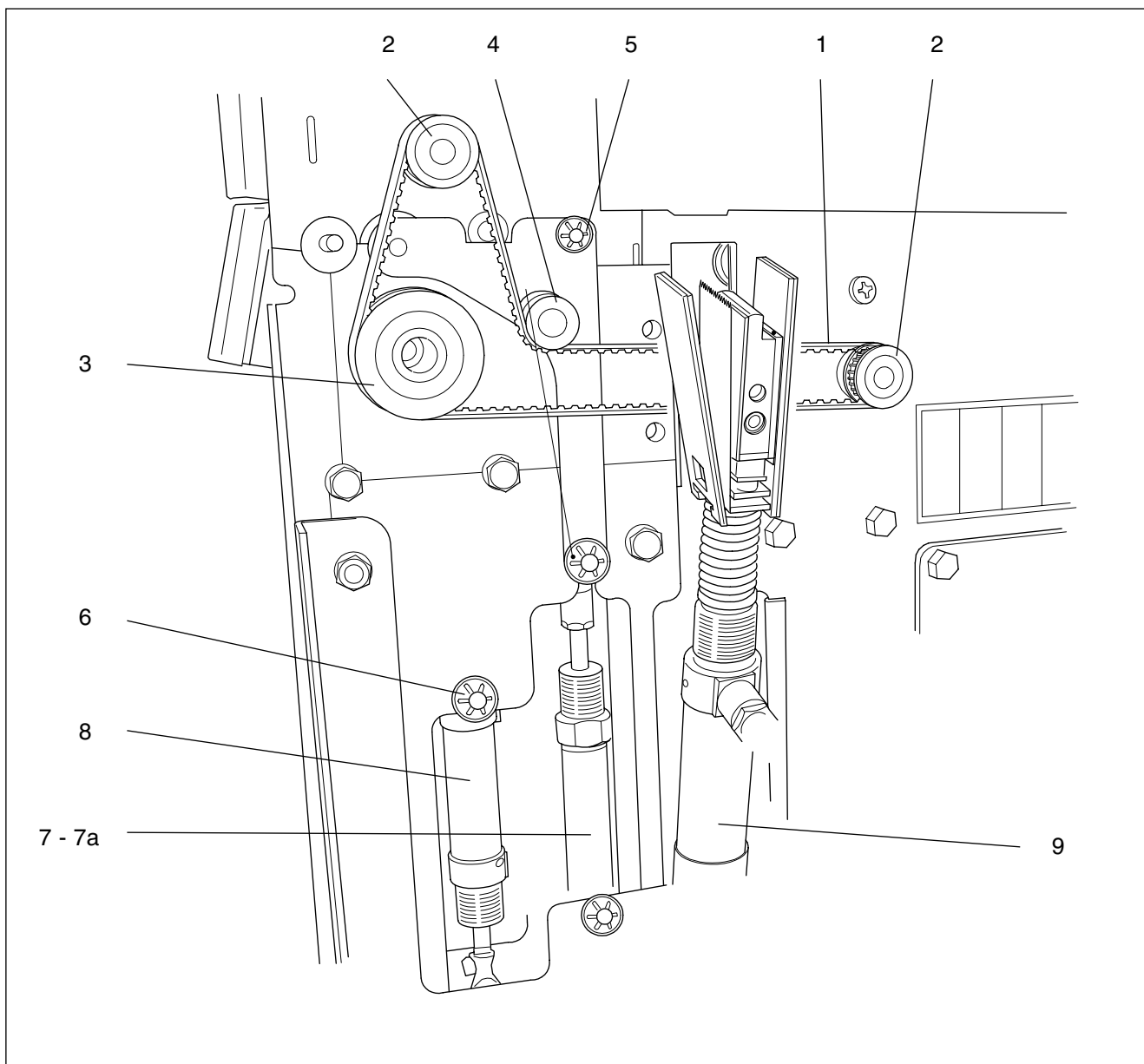
Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Zwenkwiel zonder rem	2OZ300040
2	Zwenkwiel met rem	2OZ300050
3	Zwenkwiel set	2OZ300060
4	Toetsenbord	2ET307080
5	Net entree	2EN307010
6	Reduceerventiel bandspanning	2PR304210
7	Omleidrol	2OO305410
8	Pasbout tbv omleidrol	2OP305510
9	Chassisdeel voetpedaal	2EC307260

## P-02



Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Zekering Solid state relais	2F 800 ma
2	Zekering Display	2T 250 ma
3	Zekering Ventilator	2T1A
4	Zekering Frequentie regelaar	2T3,15A
5	Zekering Rem+ LED (Groen)	2T2A
6	Electro magnetische rem	2EE300630
7	Frequentie regelaar	2EF307050
8	Sensor wagen porselein	2ES300730
8a	Sensor wagen Omron	2ER305760
8b	Sensor wagen Sunix	2ES305760
9	Cylinder bandspanning	2PC305670
10	Lintra Norgren	2PB306010
10a	Lintra Band-all	2PB306011
10b	Lintra (25 mm)	2PB306012
11	Reduceerventiel	2PR300810
12	Sensor bandspanning	2ES305730
13	Printplaat 220 V	2EP307110
13a	Printplaat 220 V ruildeel	2EP307111

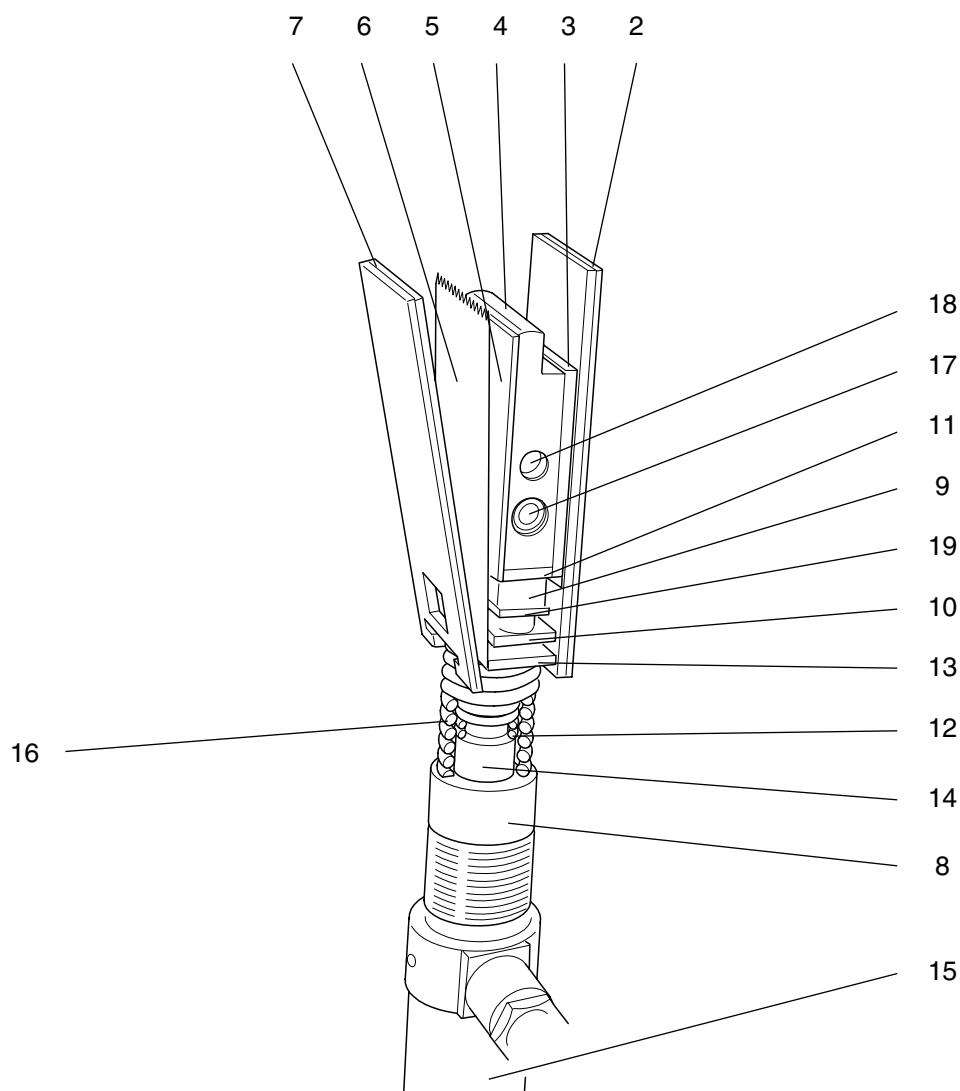
**P-03**



Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Tandriem snaaraandr.	2AT301970
2	Poelie snaaraandr.	2AP301910
3	Motorpoelie	2AP301850
4	Spanrol	2AL302080
5	Borgclip	2AB301580
6	Borgclip	2AB301650
7	Cyl. klem linksboven	2PC301700
7a	Cyl. klem linksboven (20 mm)	2PC301600
8	Cylinder band rem	2PC302530
9	Las + snij unit compleet	2LC302600



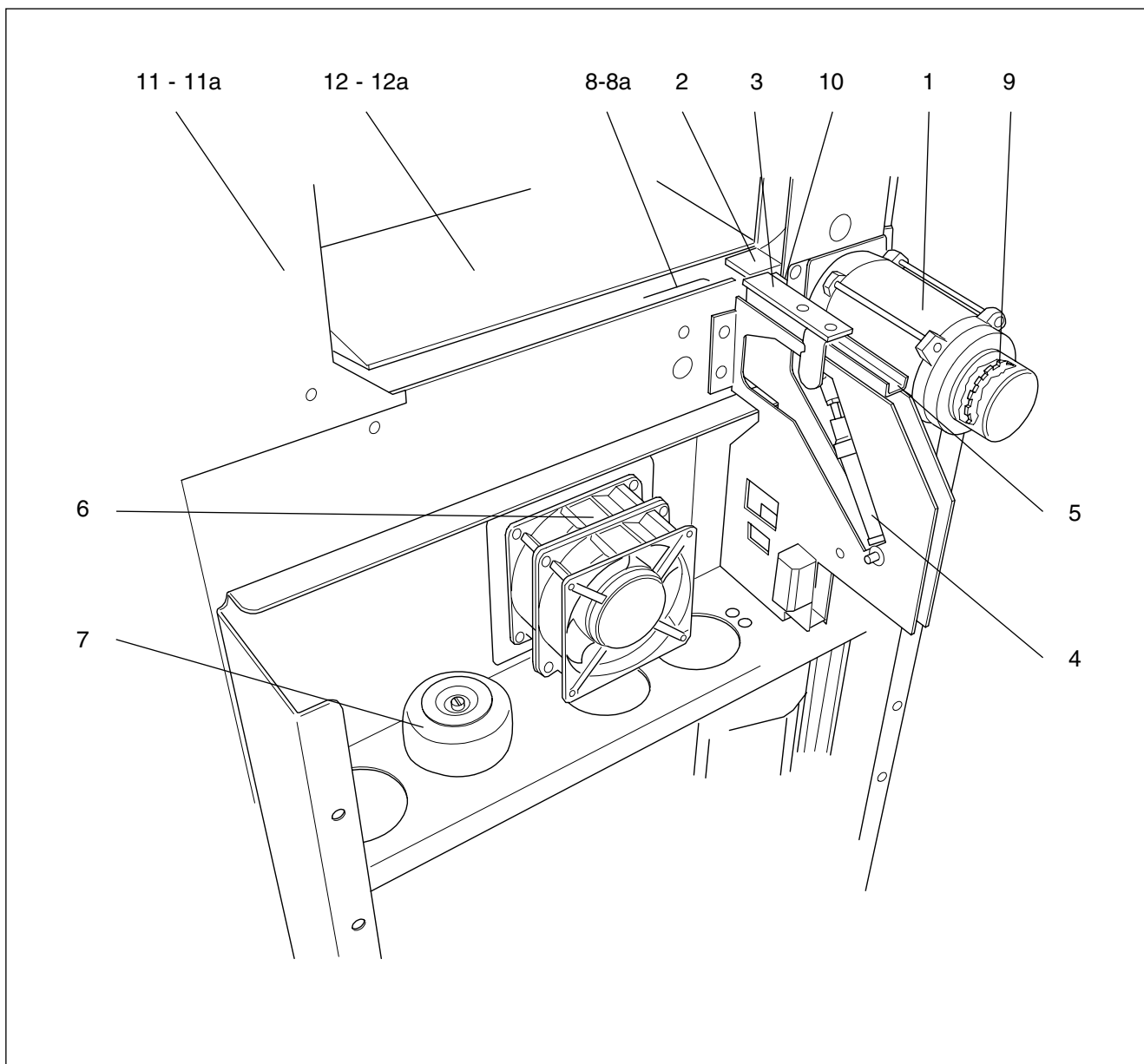
**P-04**



Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Las + snij unit compleet	2LC302600
2	Klem rechts	2LK302780
3	Isolatieplaat R	2LI 302810
4	Laskop	2LK302610
5	Isolatieplaat L	2LI 302800
6	Mes	2LM302740
7	Klem links	2LK302770
8	Bus veer steun	2LB302830
9	Kunststof blok onder laskop	2LB302670
10	Drukplaat mes	2LD302730
11	Aardstrip	2LL302660
12	Veer mes	2LV302750
13	Drukplaat klemmen	2LD302760
14	Koppelbus	2LK302820
15	Cylinder las + snij	2PC302840
16	Veer klemmen	2LV302790

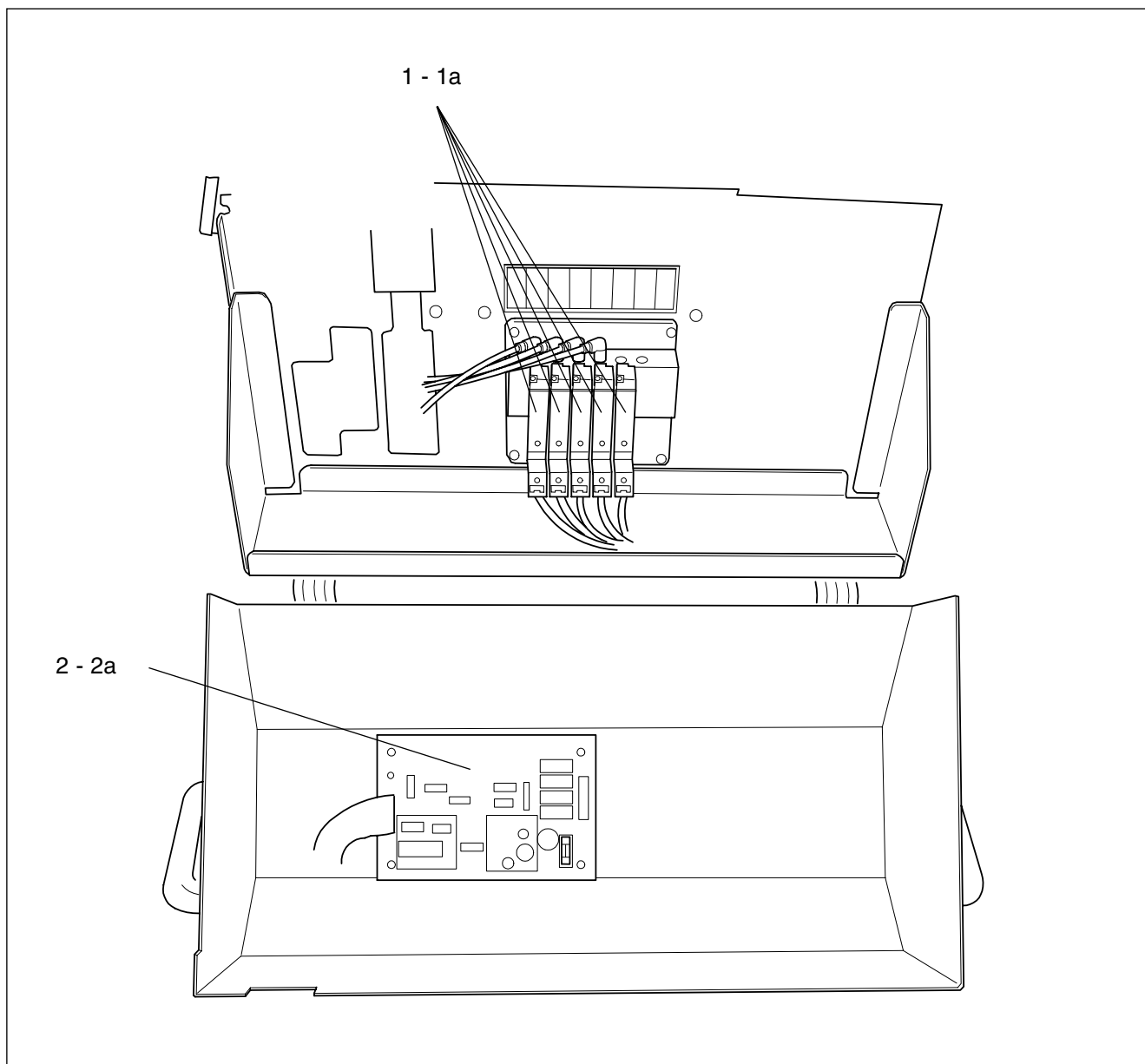
Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
17	Verwarmings patroon	2EV302620
18	PT 100	2ET302630
19	Montageplaat laskop	2LM302700

## P-05



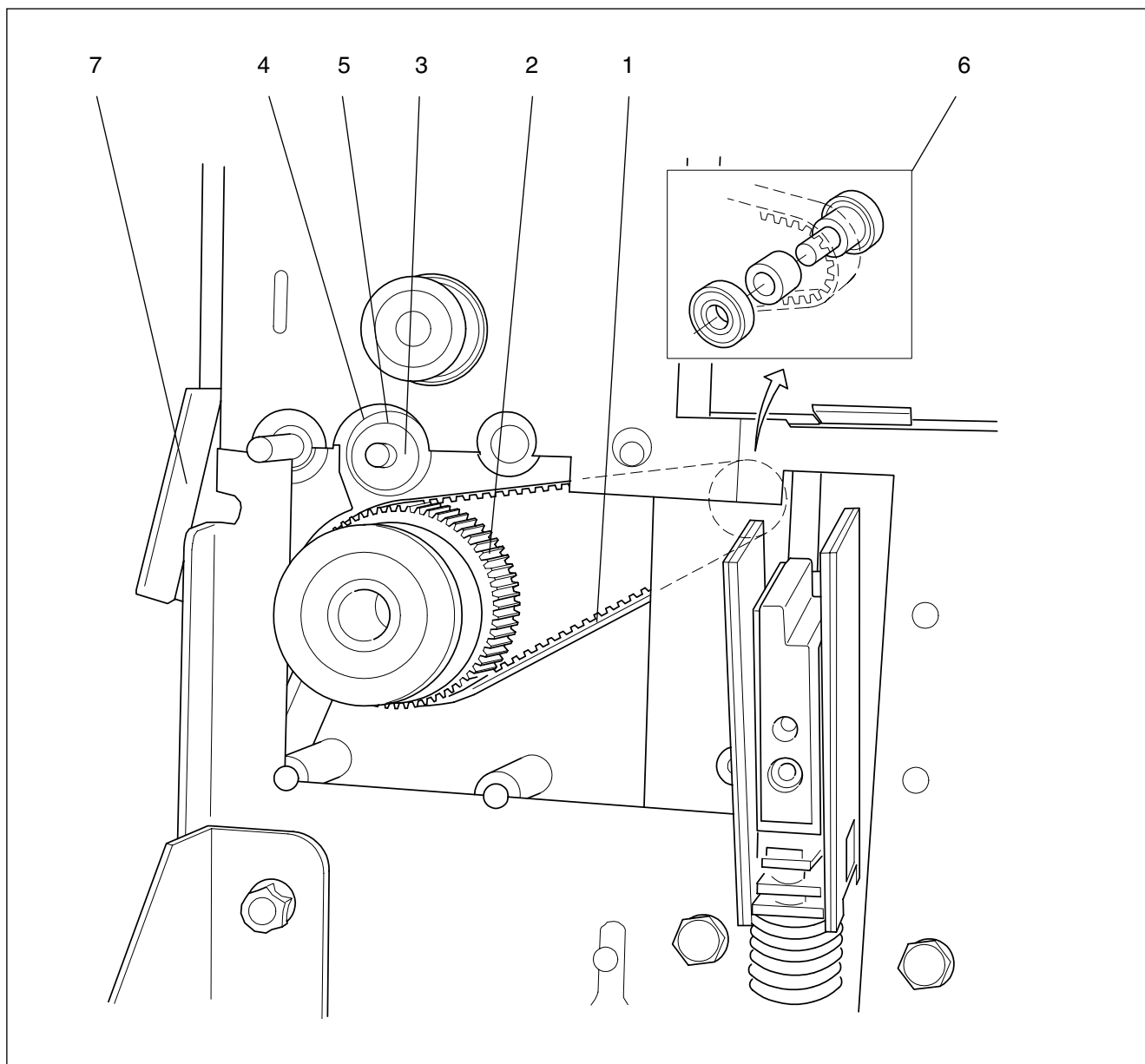
Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Motor	2EA301810
2	Klem linksboven	2LK301540
3	Lasplaat	2LL 303020
4	Cylinder lasplaat	2PC303830
5	Slede lasplaat	2LS 302970
6	Ventilator	2EV300610
7	Trafo	2ET304120
8	Snarensset BA 32	2AS300590
8a	Snarensset BA 24	2AS300240
9	Pulsenschijf moter	2EP301880
10	Fotocel	2EF303960
11	Boogplatenset BA 24	2OB301430
11a	Boogplatenset BA 32	2OB301200
12	Tafelblad RVS BA 24	2OW304420
12a	Tafelblad RVS BA 32	2OW304230

## P-06



Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Ventiel Norgren	2PL308020
1a	Ventiel BAND all	2PV308130
2	Printplaat 24 V	2EP307120
2a	Printplaat 24 V ruildeel	2EP307121

**P-07**



Pos.	Benaming	Onderdeelnr.
1	Tandriem band invoer	2AT301960
2	Motorpoelie	2AM301850
3	Vulring	2AK301730
4	Aandrukrol (15 mm)	2AA301790
5	Lager	2AL301750
6	Lagerset tape invoer	2AL305820
7	Invoerknop compleet	2AK303400

# BIJLAGE

## Overzichten funkties bedieningspaneel (display-funkties)

## PROGRAMMA MOGELIJKHEDEN

Er zijn drie opties om het menu te programmeren:

### **1 Gebruikers menu.**

Dit menu heeft alleen als mogelijkheid om de tape in te voeren.  
Alleen menu 1 is dan toegankelijk.

### **2 Het "Set up" menu.**

Gelijk als in 1 en tevens kunnen verschillende parameters gewijzigd worden.

### **3 Het "Service menu".**

Gelijk als in "Set up" en tevens toegang tot 21 andere menu's die betrekking hebben op de karakteristiek van de machine.



Het "Service menu" is alleen toegankelijk voor constructeur,dealer en daartoe bevoegd technisch personeel.


## HET GEBRUIKERS MENU.

Het gebruikers menu is altijd automatisch toegankelijk als de machine wordt ingeschakeld. U heeft dan alleen toegang tot menu 1, "Inspoelen", om de tape in te voeren en de machine te bedienen.


## 1. GEBRUIKERS MENU

Zet met de hoofdschakelaar de machine aan. Menu 1 verschijnt dan op de display. Zet een rol tape op de rolhouder en rijg de tape volgens het diagram op de voorzijde van de machine in. Breng het einde van de tape onder de rol van de groene invoerknop en houdt die ingedrukt.

Druk op  en vervolgens  totdat u de tape juist onder de seallip uit ziet komen

Druk hierna op  om tape op maat te snijden.

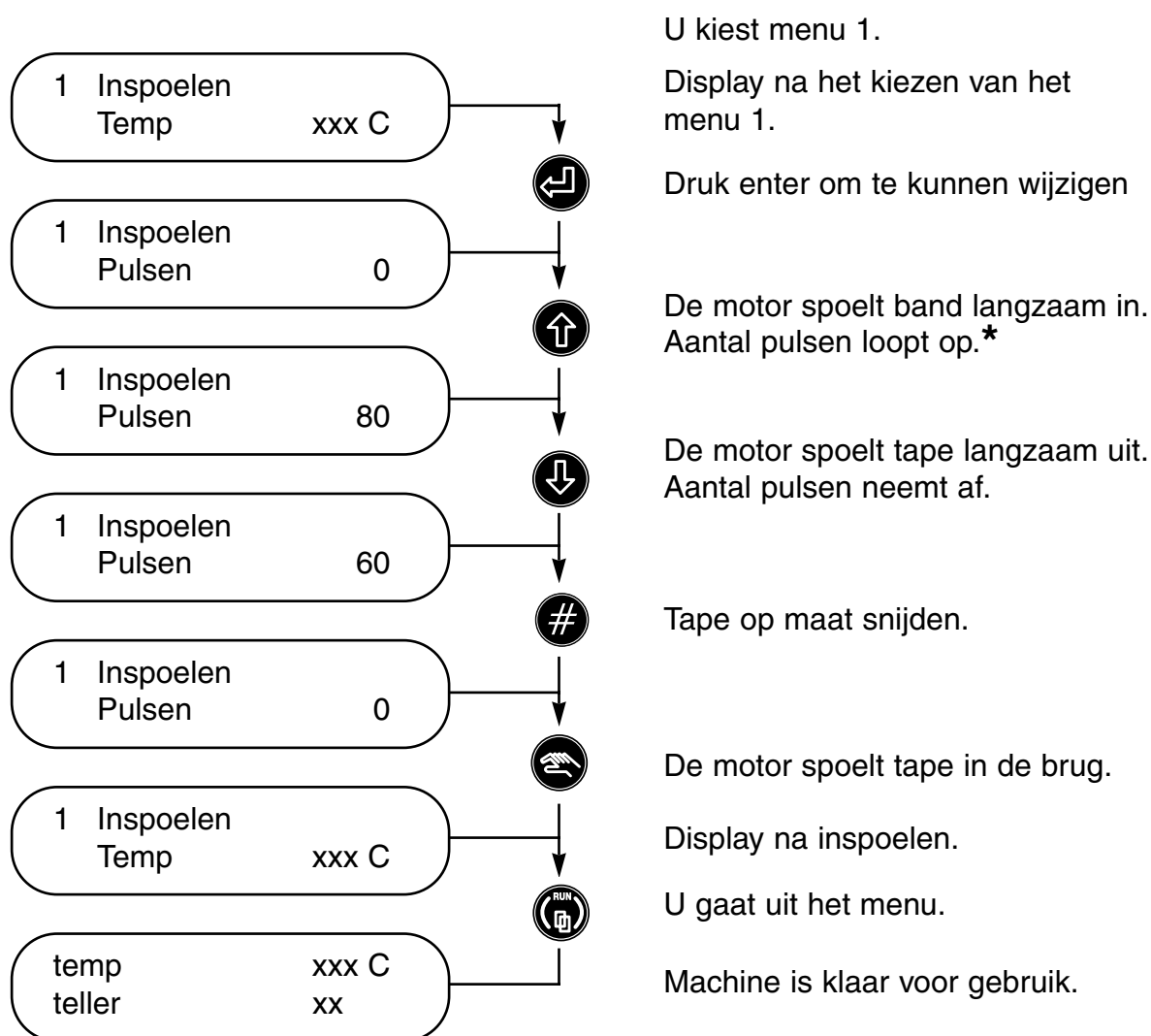
Druk  totdat tape inspoelt.

Druk  totdat teller inschakelt.

Wanneer de tape reeds is ingevoerd is het mogelijk de machine alleen maar aan te zetten met de hoofdschakelaar aan de zijkant van de machine en het vacuüm zal de tape tegen de snaren aan zuigen.

U kunt nu met de hand de tape onder de lasplaat doorduwen.

U kunt nu direct naar "teller" gaan en de machine is bedrijfsklaar.




\* Indien het band niet na enkele pulsen onder de lasplaat zichtbaar wordt, is de invoer niet juist. **Stop met invoeren**, om te voorkomen dat het tape vast gaat zitten!



## HET "SET UP" MENU

Om in het "Set up" menu te komen moet de machine eerst uitgeschakeld worden.

Schakel nu de machine weer aan terwijl u  ingedrukt houdt.

Wij adviseren deze handeling niet bekend te maken als veranderingen in het "Set up" menu door bedienend personeel niet gewenst is.

# OVERZICHT VAN FUNCTIES IN HET "SET-UP" MENU

## 1/2



MENU	FUNCTIE
1 Inspoelen Temp           xxx C	Spoelt band in de machine. (zie gebruikersmenu)
2 Sealtemp 180 C	Sealtemperatuur veranderen.
3 Sealtijd 0.3 sec	Sealtijd veranderen.
4 Autostart Ja	Start op fotocel ja/nee.
5 Autostart tijd 0.0 sec	Startvertraging op fotocel veranderen.
6 Lip open tijd 1.0 sec	Tijd seallip open veranderen.
7 Invoersn. % 90%	Draaisnelheid van motor veranderen.
8 invoerlengte 600 pulsen	Invoerlengte van tape veranderen.
9 Start ramp inv. % 5%	Acceleratie van motor bij invoeren van de tape
10 Stop ramp inv. % 45%	Deceleratie van motor bij invoeren van de tape
11 Spanningsloos Nee	(Optie) Spanningsloos ban- derolleren nee/ja.
12 Uitvoersnelh. 70%	(Alleen in combinatie met menu 11) Uitvoersnelheid veranderen
13 Uitvoerlengte 300 puls	(Alleen in combinatie met menu 11) Uitvoerlengte van tape veranderen

vervolg zie pag. 23

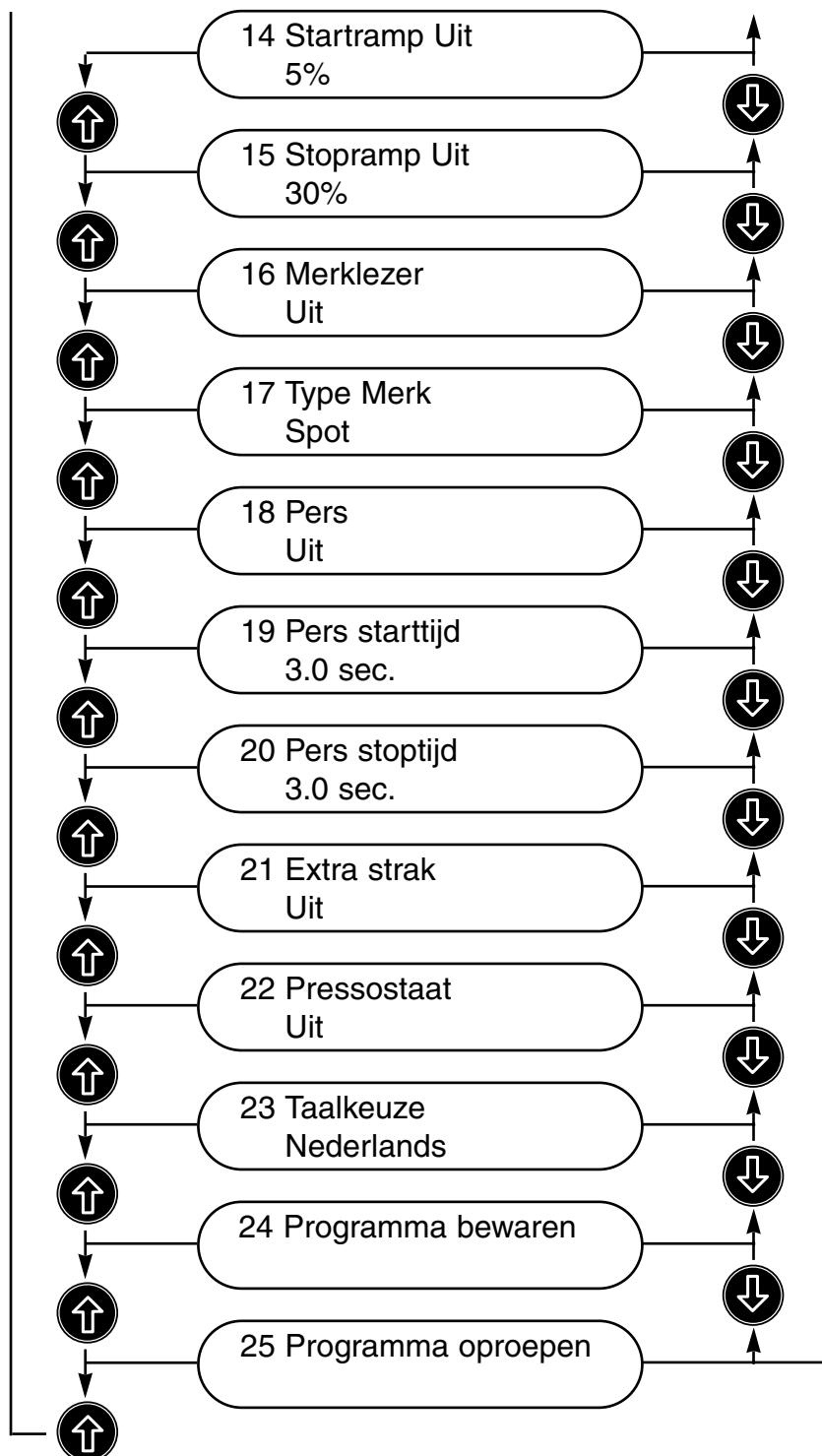
# OVERZICHT VAN FUNCTIES IN HET "SET-UP" MENU

## 2/2



### MENU

### FUNCTIE



(Alleen in combinatie met menu 11) Acceleratie van motor bij uitvoeren van de tape

(Alleen in combinatie met menu 11) Deceleratie van motor bij uitvoeren van de tape

Merklezer  
aan/uit

(Alleen in combinatie met menu 16) Type Merk instellen

(Optie) Pers  
aan/uit

(Alleen in combinatie met menu 18) Starttijd pers / banderolleren instellen

(Alleen in combinatie met menu 16) Stoptijd pers instellen

Extra Tapespanning  
aan/uit

(Optie) Pressostaat  
aan/uit

Taal op display veranderen

Machine instellingen bewaren

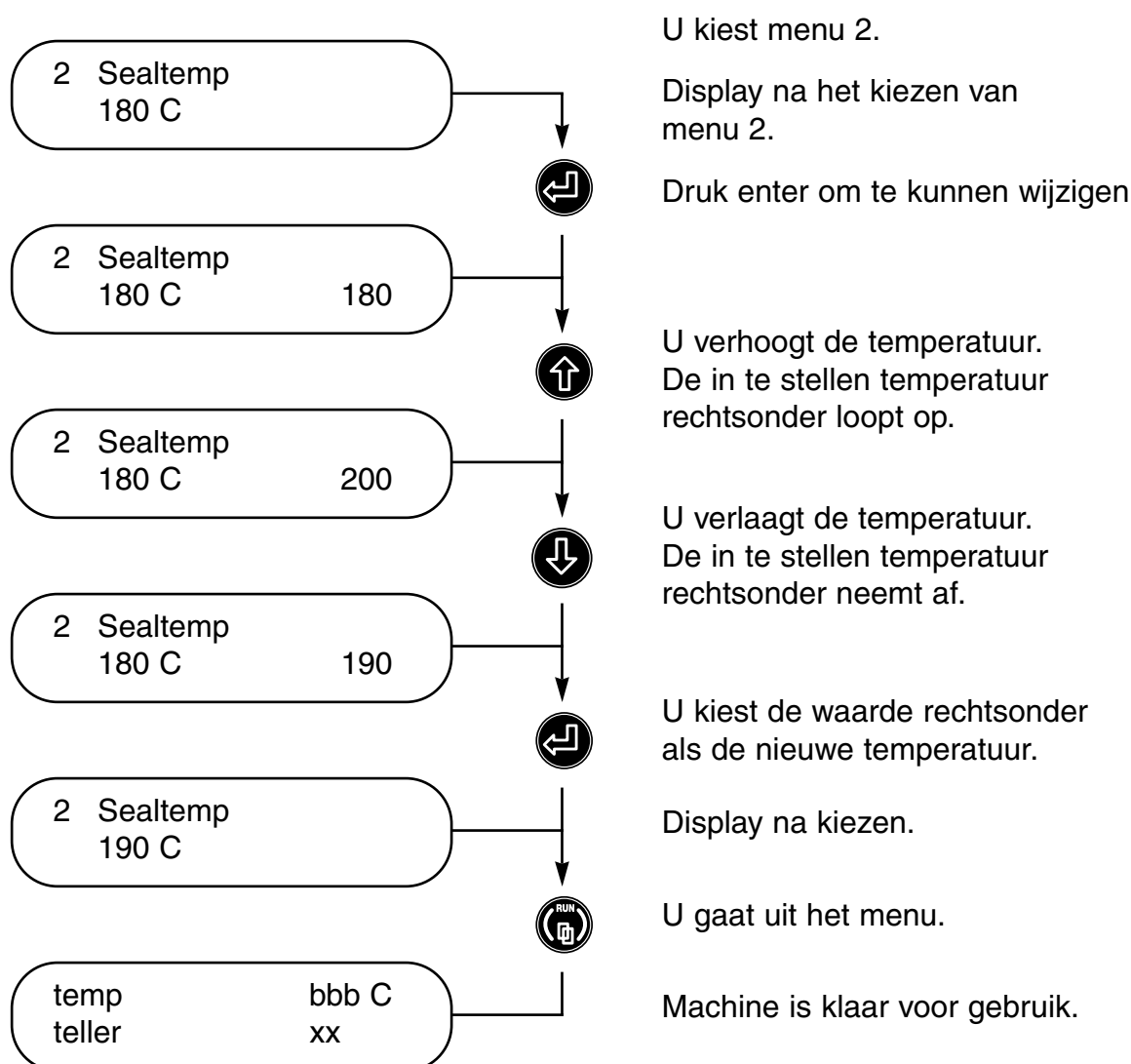
Machine instellingen oproepen

## 2. SEALTEMPERATUUR VERANDEREN

De kwaliteit van de las in de tape is afhankelijk van de juiste hoeveelheid toegevoerde warmte. Wilt u meer of minder warmte toevoeren dan kunt u de temperatuur van de laskop verhogen of verlagen. Verhoog de temperatuur van de laskop niet boven de 225°C anders verlaagt u de levensduur van het teflon op de laskop. Wilt u nog meer warmte toevoeren, verhoog dan de sealtijd in menu 3.

Ga om de sealtemperatuur te veranderen naar menu 2.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



Sealtemp, voor folie 50µ 180°C.  
Sealtemp, voor folie 80µ 200°C.  
Sealtemp, voor folie papier 200°C.

### 3. SEALTijd VERANDEREN

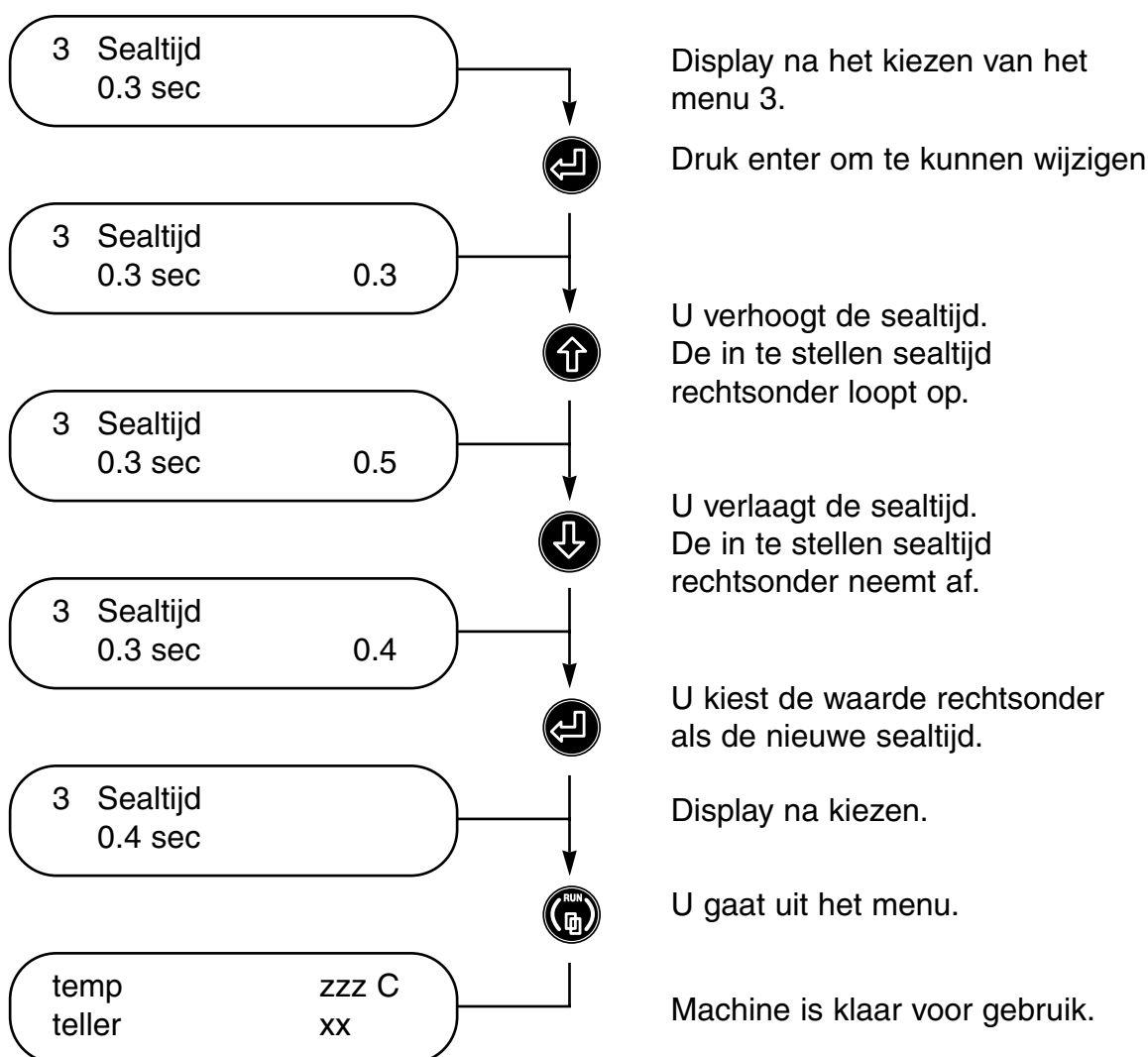
De kwaliteit van de las in de tape is afhankelijk van de juiste hoeveelheid toegevoerde warmte. Wilt u meer of minder warmte toevoeren dan kunt u de sealtijd verhogen of verlagen. Verlaag de sealtijd **NIET** onder 0.3 sec anders heeft een veranderende luchtdruk van uw compressor een grote invloed op de las. Wilt u nog minder warmte toevoeren, verlaag dan de sealtijtemperatuur in menu 2.

Ga om de sealtijd te veranderen naar menu 3.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 3.



Standaard sealtijd: 0,3 - 0,4 sec.

## 4. START OP FOTOCEL AAN/UIT ZETTEN

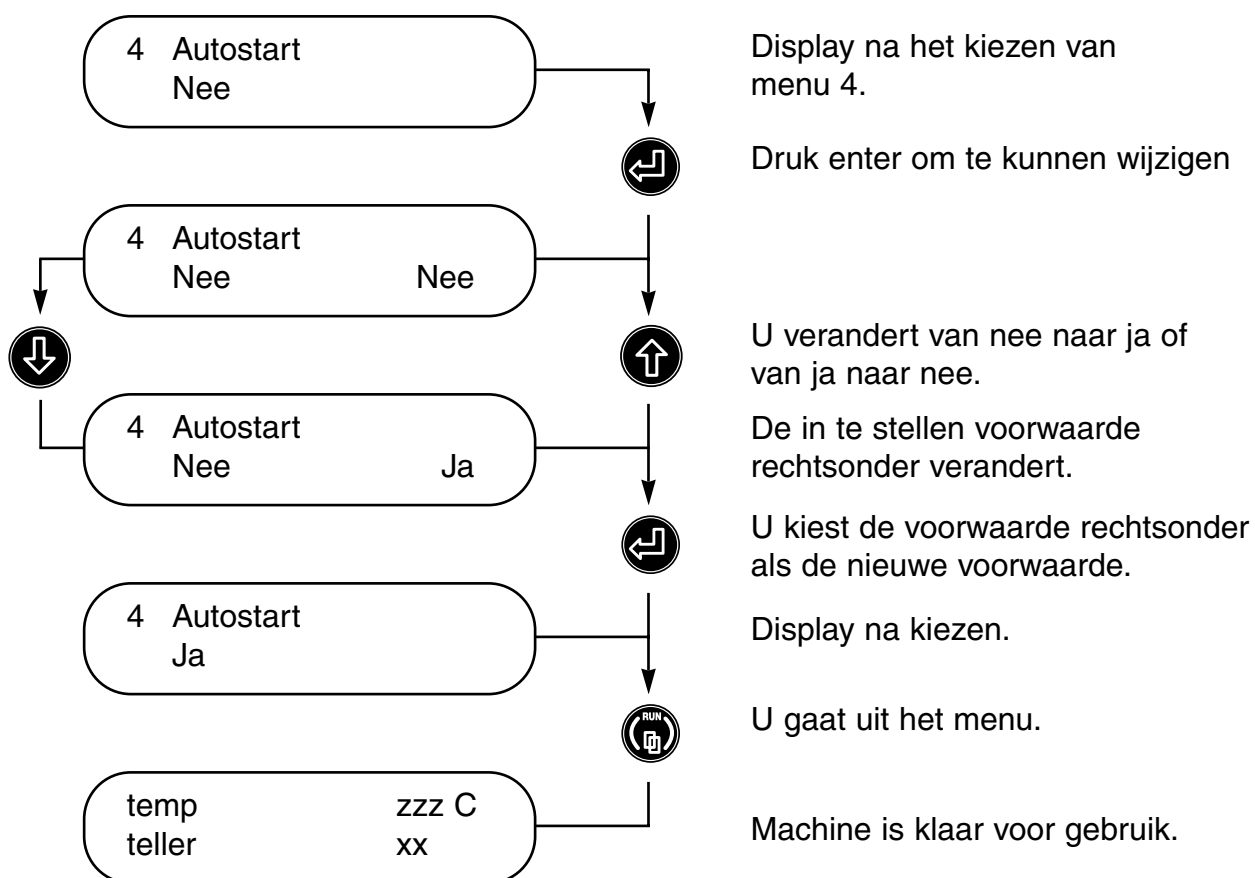
U kunt behalve met een voetpedaal of een handstartsignaal ook automatisch banderolleren. De machine start automatisch als de fotocel in het werkvlak het produkt detecteert en als in het menu 4 autostart ja is gekozen.

Ga om automatisch starten aan of uit te zetten naar menu 4.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 4.



Als u kiest voor "Autostart nee", dan kan de machine met de hand- of voet worden bediend. **Ook in dit geval dient u er voor te zorgen dat de fotocel bedekt wordt door het produkt.**



## 5. STARTVERTRAGING VAN FOTOCEL VERANDEREN

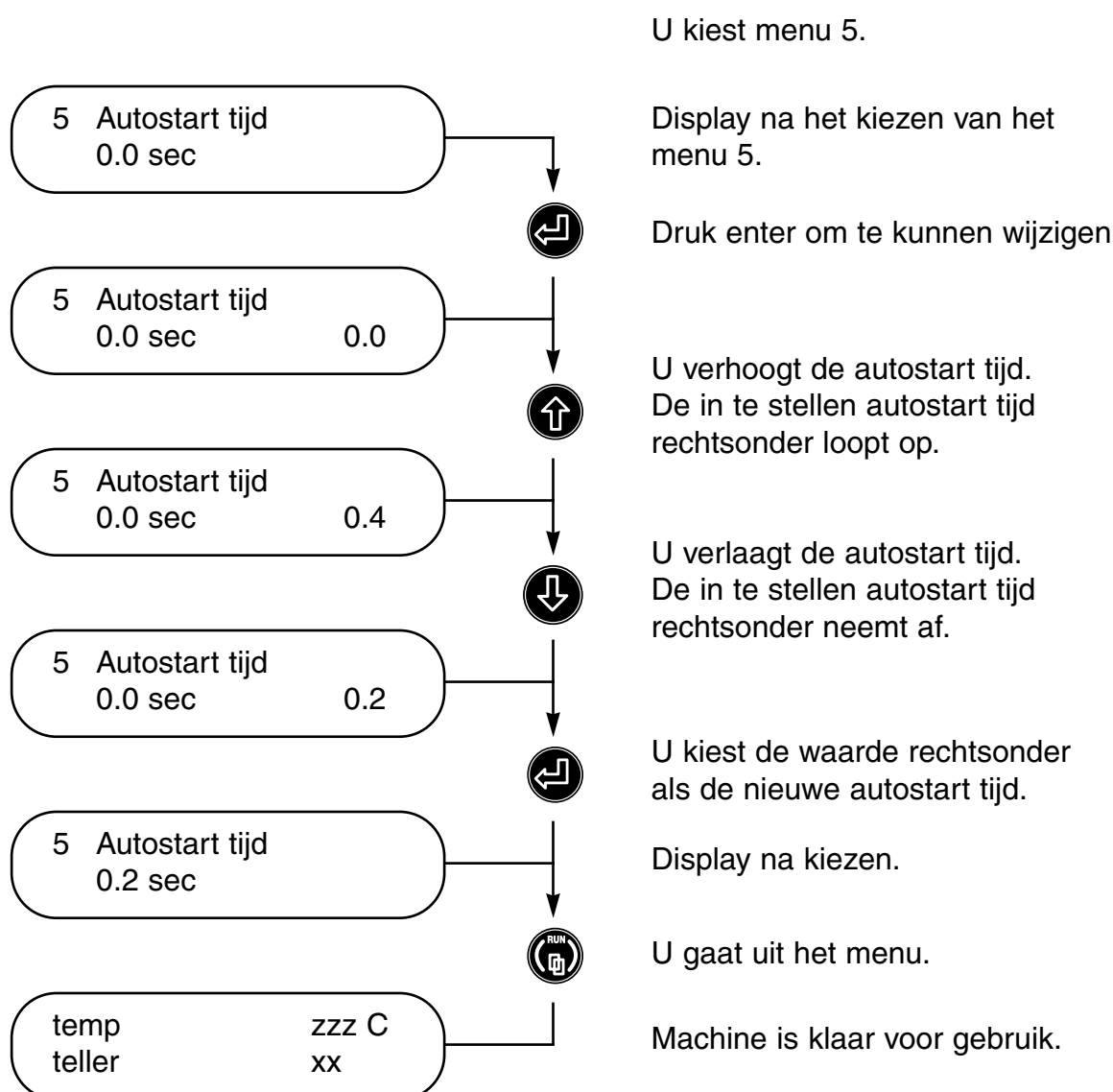
De machine start automatisch als de fotocel in het werkvlak het produkt detecteert en als in het menu 4 autostart ja is gekozen.

Wanneer u meerdere produkten onder de brug wilt plaatsen wilt u wat meer tijd voordat de machine gaat banderolleren. Wanneer u één produkt onder de brug plaatst, wilt u dat de machine sneller reageert.

Als u vindt dat de machine te snel of te langzaam reageert dan kunt u de vertragingstijd van de fotocel verhogen of verlagen.

Ga om de vertragingstijd van de fotocel te veranderen naar menu 5.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



## 6. TIJD SEALLIP OPEN VERANDEREN

Als de machine een produkt heeft gebanderolleerd wordt de seallip tussen het produkt en de tape uitgetrokken. Bij onregelmatig gevormde produkten kan het gebeuren dat de seallip bij het teruggaan de pas gemaakte banderol raakt en inklemt. Een oplossing kan zijn om de lip later te laten sluiten. Wanneer u het produkt weghaalt sluit de lip voor uw veiligheid onmiddellijk. De seallip kan dan de banderol niet meer inklemmen. Pas wanneer het produkt verwijderd wordt of de lip open tijd verstreken is zal de lip zich sluiten en de machine opnieuw tape inspoelen.

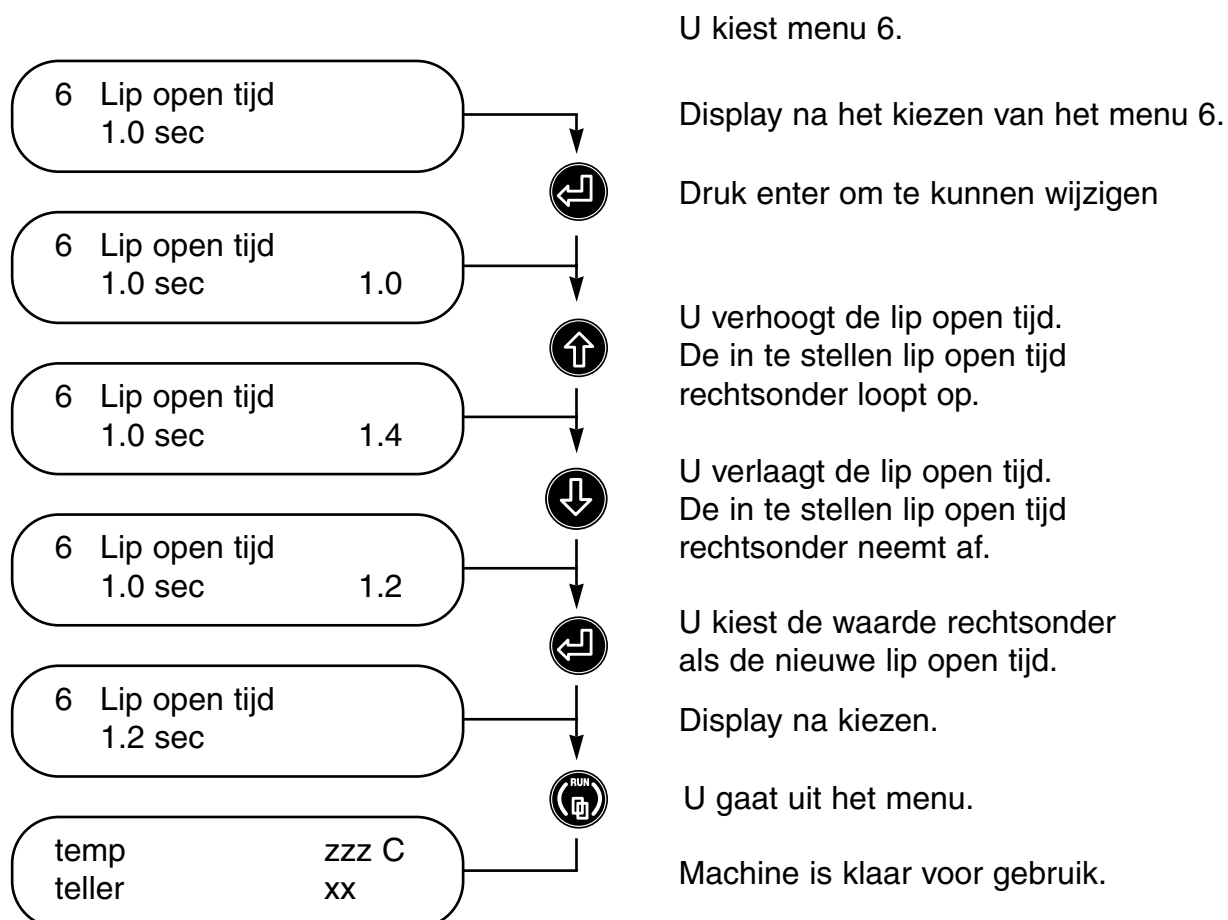
**LET OP:** Wanneer deze tijd op 0.1 sec. of hoger wordt ingesteld en de produkt fotocel wordt tijdens het banderolleren vrij gemaakt dan zal de lasplaat **NIET** openen!. (Dit uit veiligheidsoverwegingen).

Wanneer deze tijd op 0.0 sec. wordt ingesteld dan blijft de lasplaat geopend zolang de produkt fotocel bedekt is!.

Maar wanneer de produkt fotocel tijdens het banderolleren wordt vrij gemaakt zal in dit geval de lasplaat 0.1 sec. openen dit ivm automatiseren.

Ga om de seallip open tijd te veranderen naar menu 6.

Gebruik daarvoor de knoppen:   





## 7. DRAAISNELHEID VAN DE MOTOR VERANDEREN

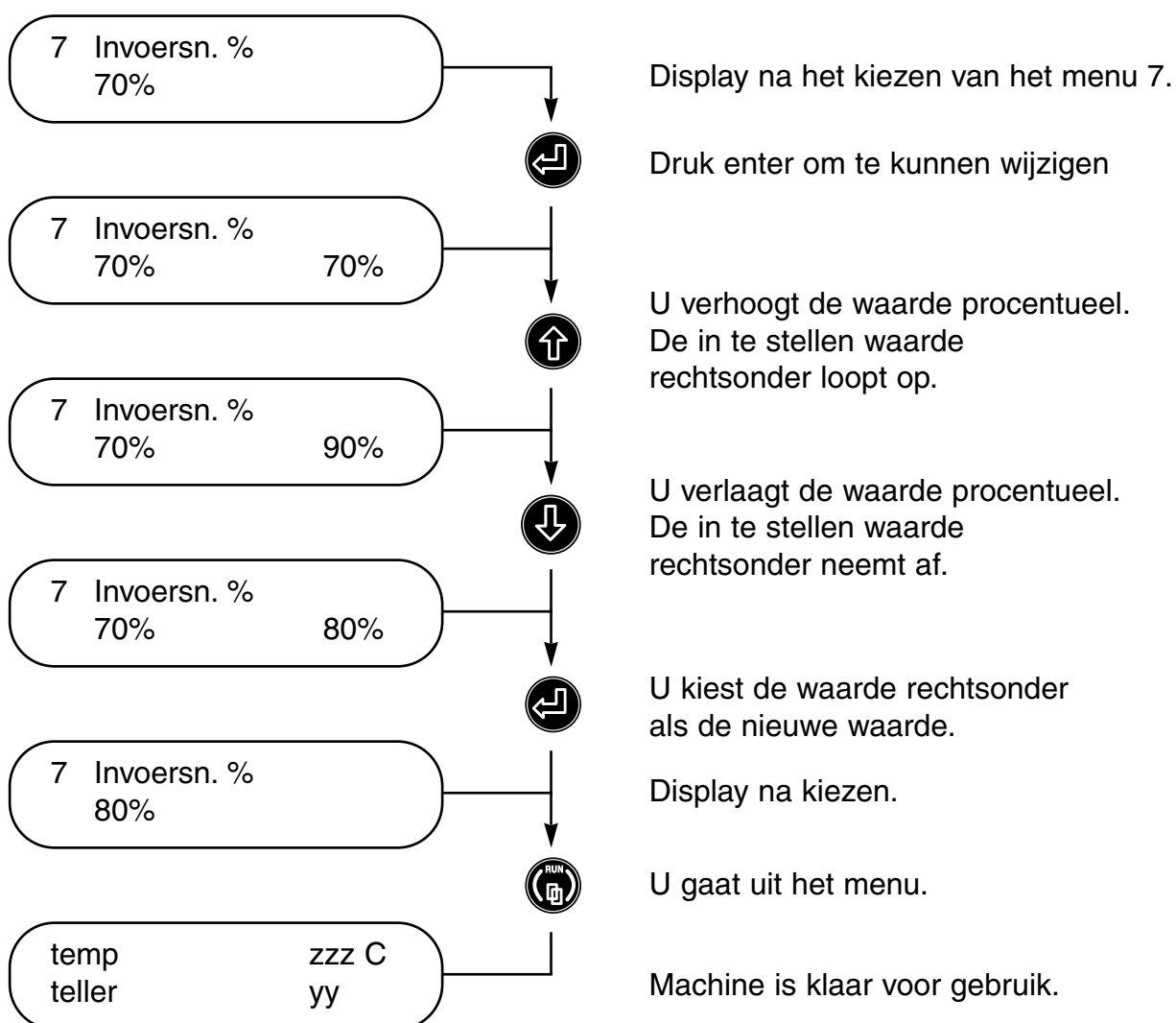
Het kan wenselijk zijn om de inspoelsnelheid van de machine te veranderen. Bijvoorbeeld bij zeer dun tape, veel statische electriciteit of inspectie van de werking van de machine. U kunt de inspoelsnelheid van de motor procentueel veranderen.

Ga om de draaisnelheid van de motor te veranderen naar menu 7.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 7.



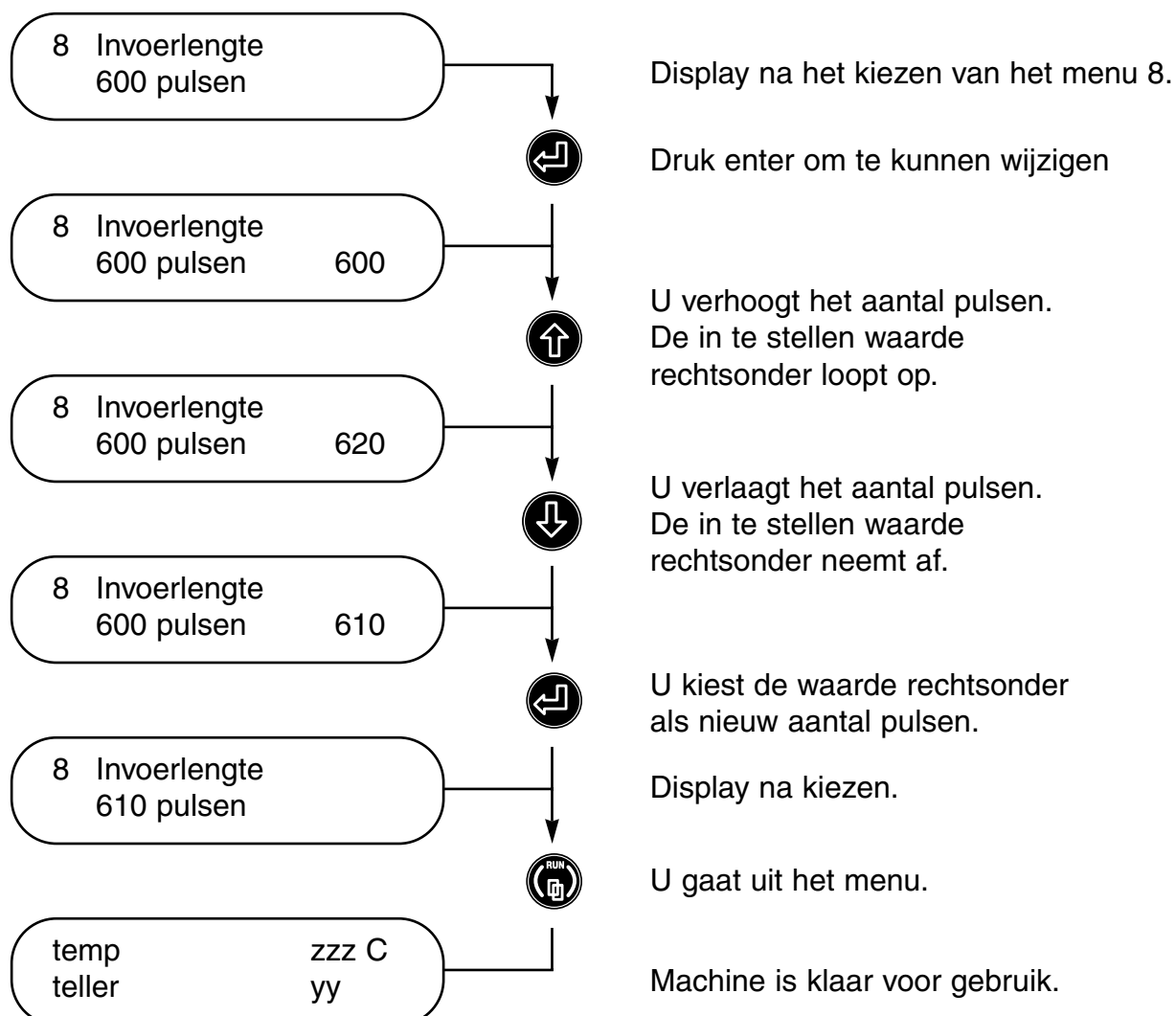
## 8. INVOERLENGTE VAN TAPE VERANDEREN

Nadat de machine een banderol heeft gemaakt wordt nieuwe tape in de brug gespoeld voor de volgende cyclus. Er moet altijd zoveel tape worden ingespoeld dat het juist onder de sealip door komt. Spoelt er meer tape in de brug dan kost u de banderol meer materiaal dan nodig. U kunt de juiste tapelengte instellen door het aantal pulsen voor inspoelen te verhogen of te verlagen.

Ga om de invoerlengte van de tape te veranderen naar menu 8.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 8.



## 9 STARTRAMP INVOER VERANDEREN

Deze instelling dient om de acceleratietijd van de motor in te stellen bij het invoeren van de tape. De acceleratie wordt aangegeven in %.

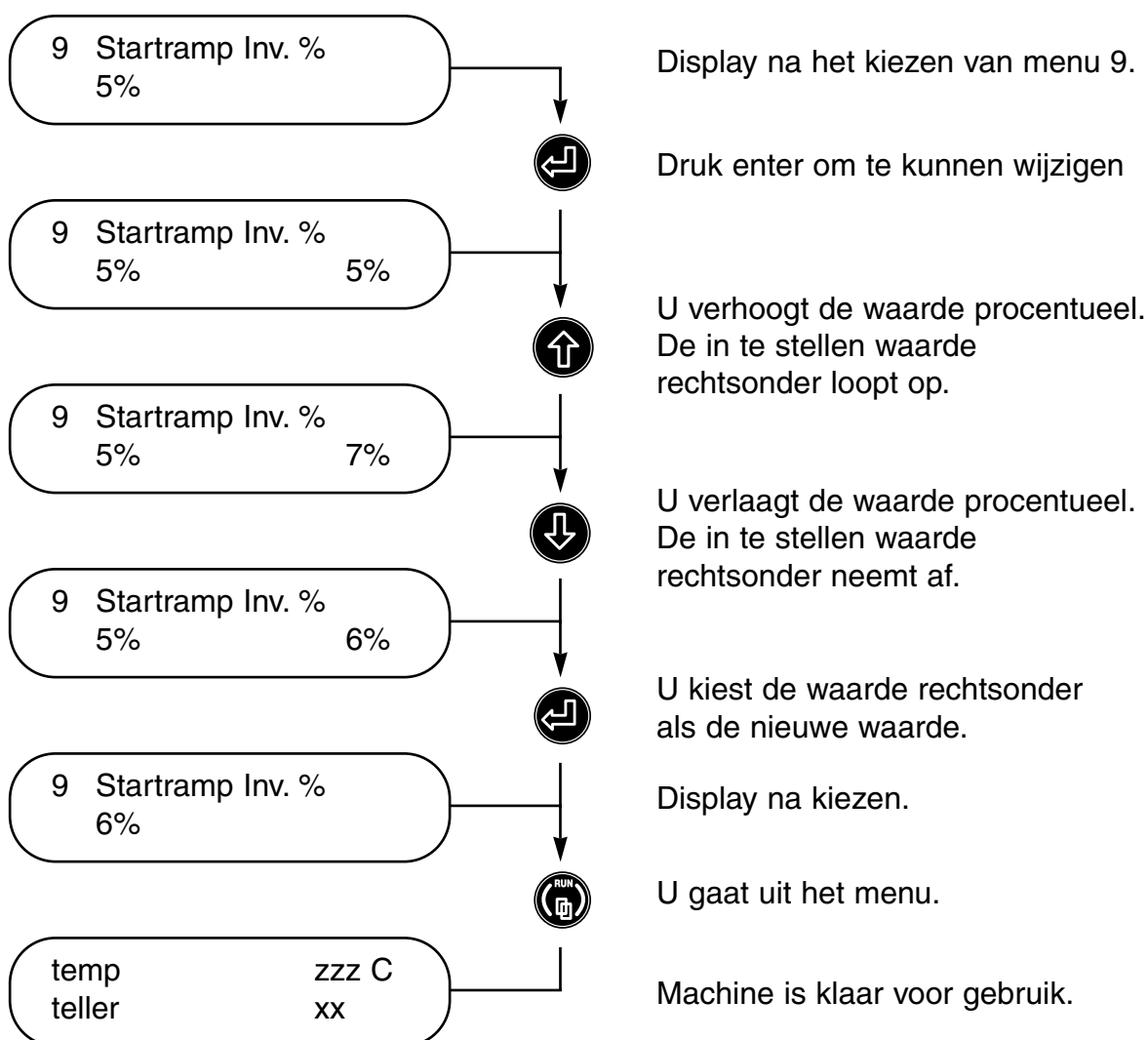
Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 8 "invoerlengte". Dwz dat wanneer er in menu 8 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 9 "Startramp Inv." 5% ,dan worden in dit geval dus (5% van 600) 30 pulsen gebruikt om van 0 tot maximum snelheid te komen.

**LET OP:** Startramp Inv. **NIET** lager instellen dan 5%.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 9.



## 10 STOPRAMP INVOER WIJZIGEN

Deze instelling dient om de deceleratietijd van de motor in te stellen bij het invoeren van de tape. De deceleratie wordt aangegeven in %.

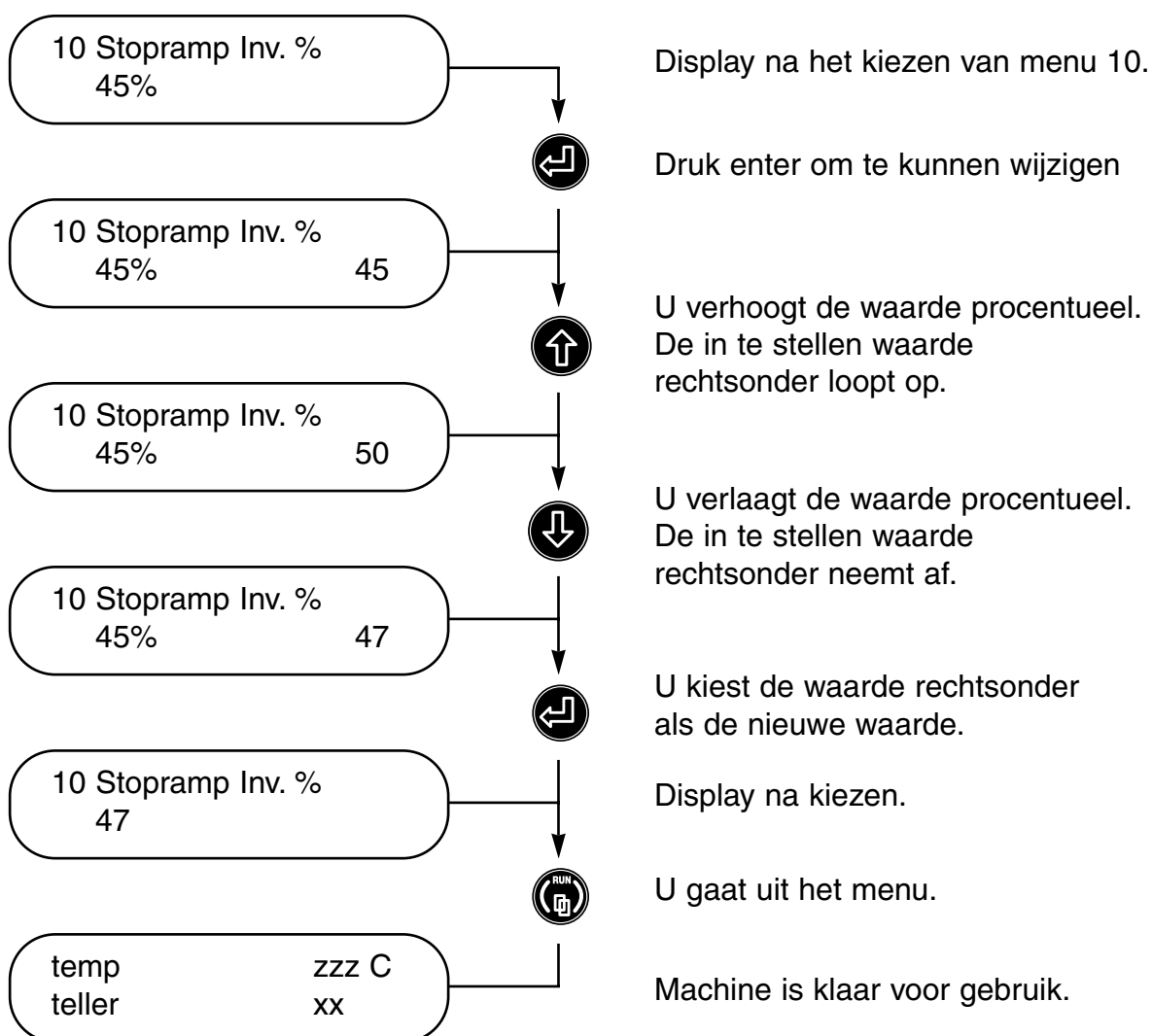
Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 8 "invoerlengte". Dwz dat wanneer er in menu 8 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 10 "Stopramp Inv." 40 %, dan worden in dit geval (40% van 600) 240 pulsen gebruikt om van maximum tot stilstand te komen.

Deze instelling is machine afhankelijk.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 10.



## 11 SPANNINGSLOOS (Optie)

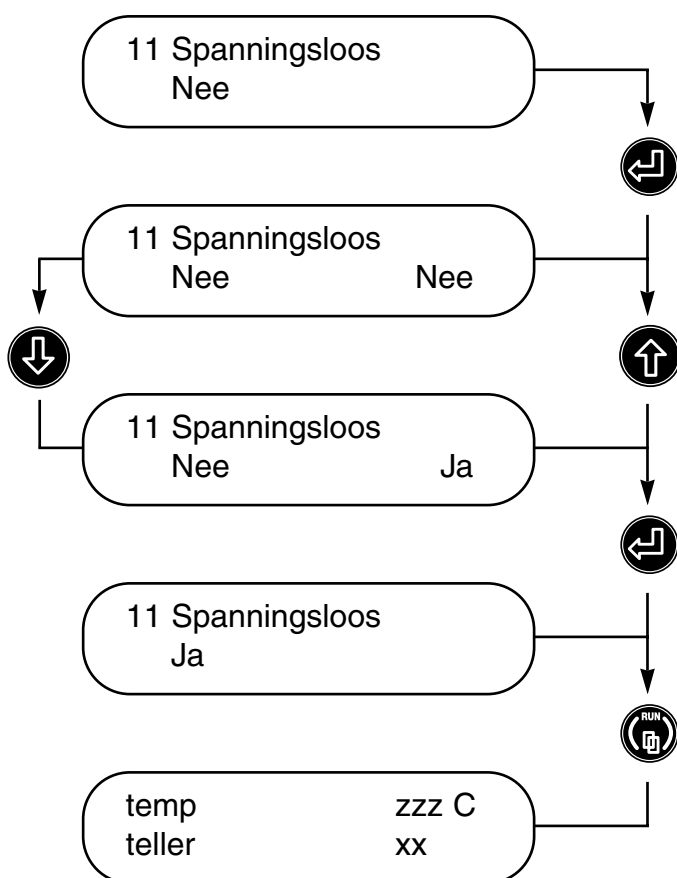
Wanneer de machine is uitgerust met de optie "Spanningsloos" dan kan deze optie in menu 11 worden in en uitgeschakeld.

Deze optie dient om dunne producten te kunnen banderolleren zonder dat deze vervormen. Als deze optie is ingeschakeld zal de moter een bepaalde hoeveelheid tape terugvoeren. Deze hoeveelheid is instelbaar in menu 13 "Uitvoerlengte".

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 11.



Display na het kiezen van menu 11.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verandert van nee naar ja of van ja naar nee.

De in te stellen voorwaarde rechtsonder verandert.

U kiest de waarde rechtsonder als de nieuwe voorwaarde.

Display na kiezen.

U gaat uit het menu.

Machine is klaar voor gebruik.

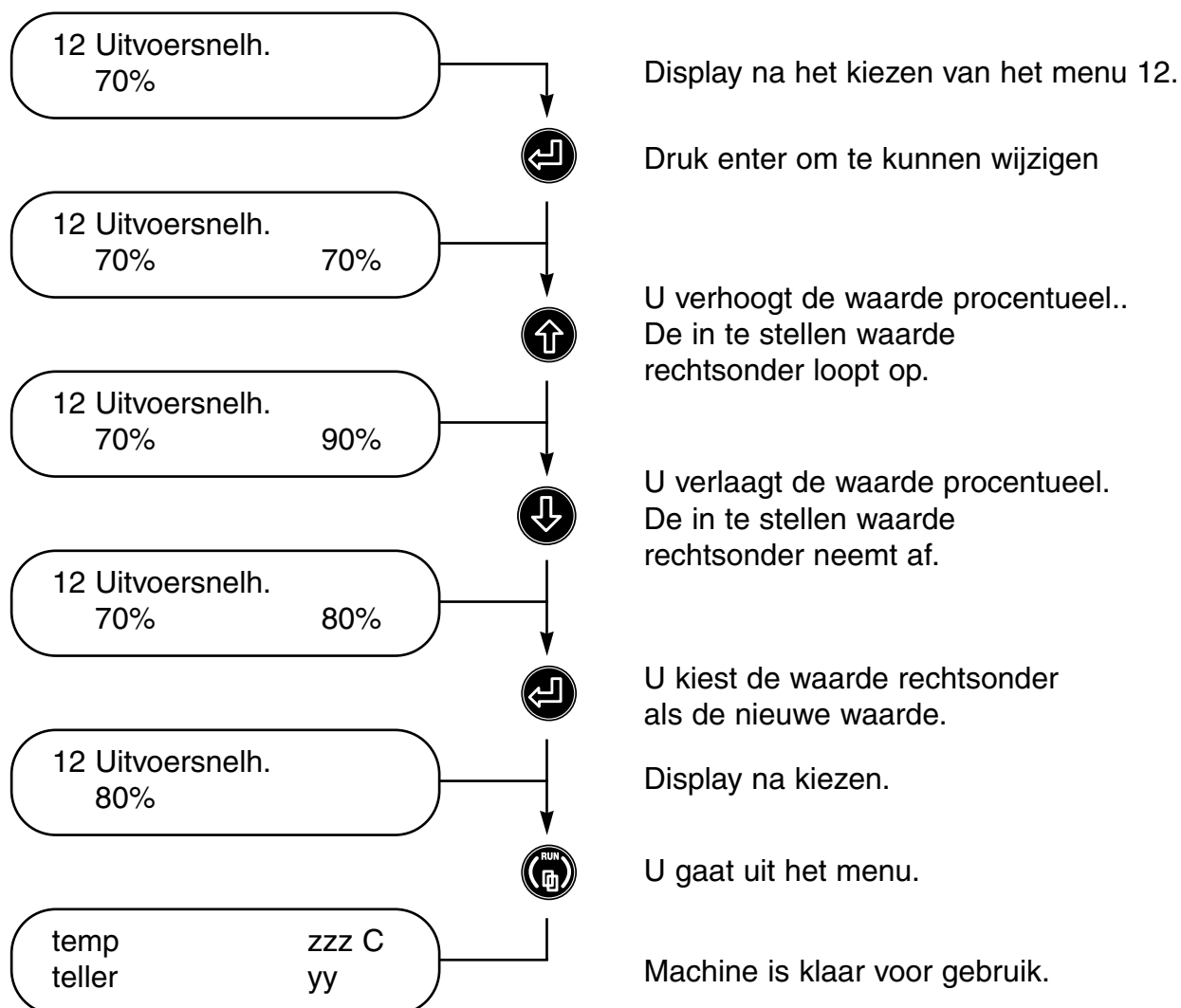
## 12 UITVOERSNELHEID VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Met dit menu is het mogelijk de snelheid waarmee de tape wordt uitgevoerd te regelen bij de optie "Spanningsloos".

Ga om de uitvoersnelheid van de motor te veranderen naar menu 12.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 12.



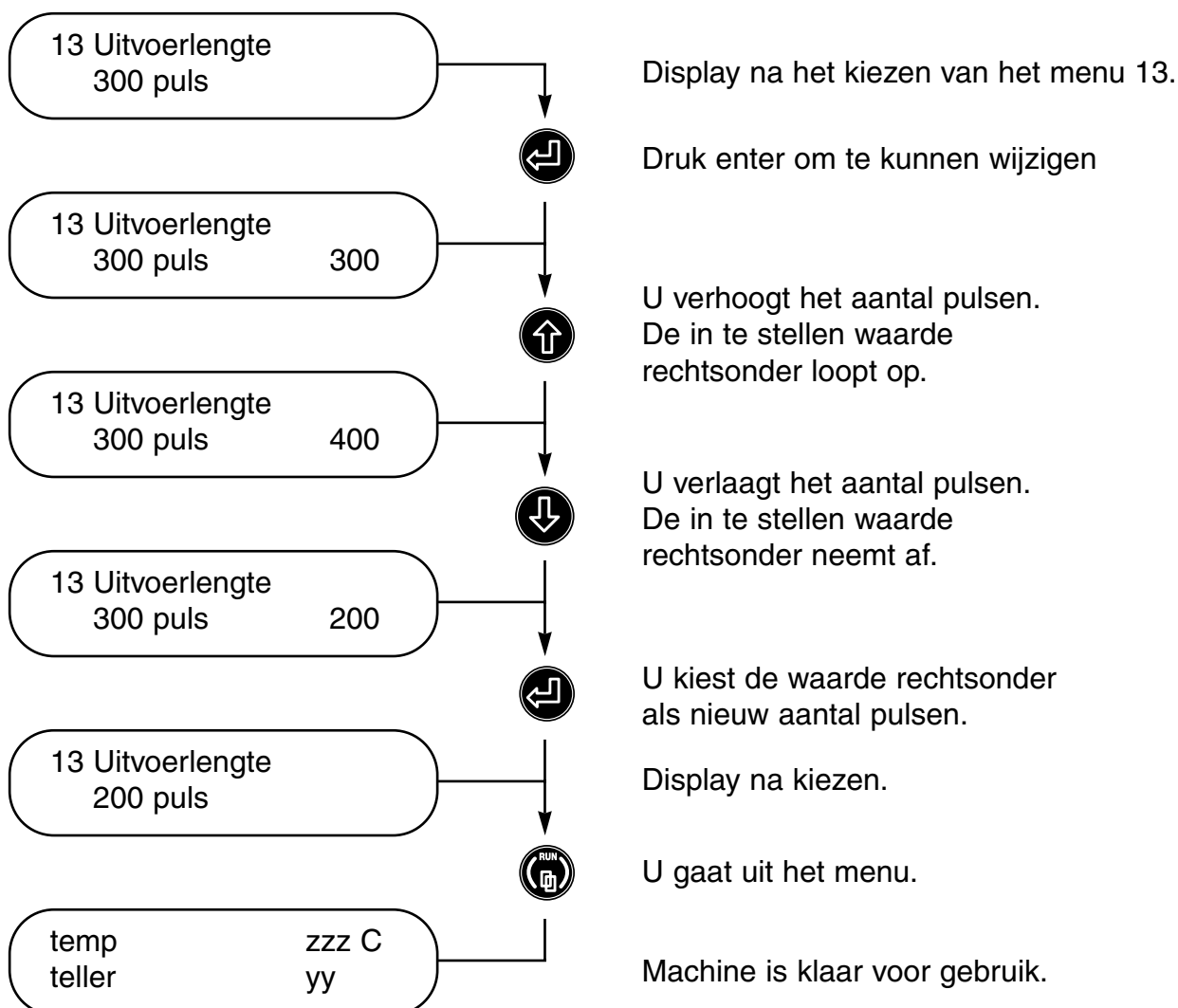
## 13 UITVOERLENGTE VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Met dit menu is het mogelijk de hoeveelheid terug te voeren tape in te stellen.  
Deze waarde is afhankelijk van de omtrek van het product.  
Hoe groter het product des te kleiner de waarde.

Ga om de uitvoerlengte van de tape te veranderen naar menu 13.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 13.



## 14 STARTRAMP UITVOER VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

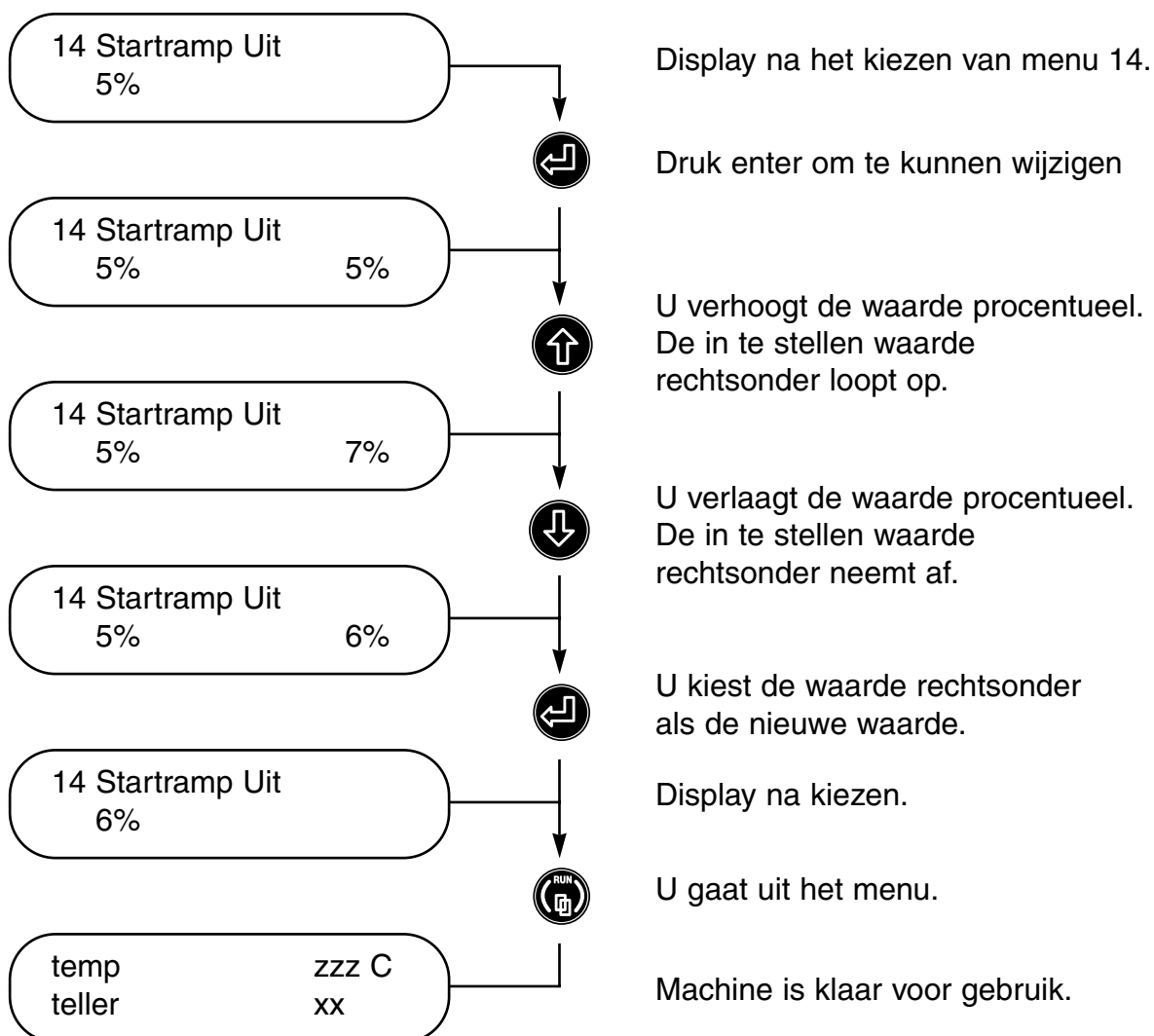
Deze instelling dient om de acceleratietijd van de motor in te stellen bij het uitvoeren van de tape. De acceleratie wordt aangegeven in %.

Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 13 "invoerlengte". Dwz dat wanneer er in menu 13 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 14 "Startramp Uit." 5% ,dan worden in dit geval dus (5% van 600) 30 pulsen gebruikt om van 0 tot maximum snelheid te komen.

**LET OP:** Startramp Uit. **NIET** lager instellen dan 5%.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 14.





## 15 STOPRAMP UITVOER VERANDEREN (Alleen in combinatie met menu 11)

Deze instelling dient om de deceleratietijd van de motor in te stellen bij het uitvoeren van de tape. De deceleratie wordt aangegeven in %.

Dit percentage heeft betrekking op het aantal pulsen dat is ingesteld in menu 13 "uitvoerlengte". Dwz dat wanneer er in menu 13 bijvoorbeeld 600 pulsen is ingesteld en in menu 15 "Stopramp Uit" 40 %, dan worden in dit geval (40% van 600) 240 pulsen gebruikt om van maximum tot stilstand te komen.

Deze instelling is machine afhankelijk.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 15.

Display na het kiezen van menu 15.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verhoogt de waarde procentueel.  
De in te stellen waarde  
rechtsonder loopt op.

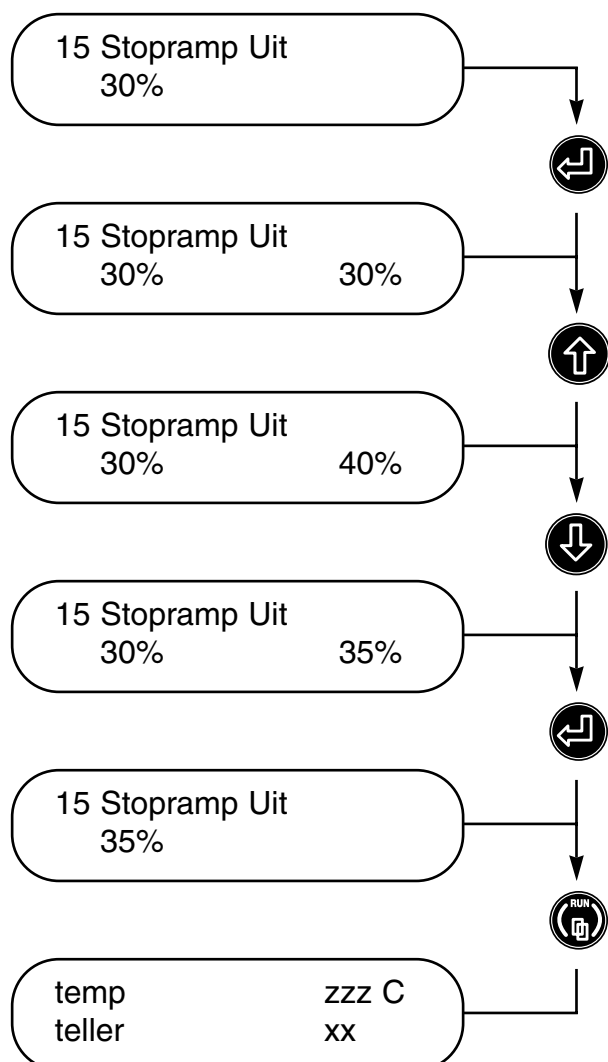
U verlaagt de waarde procentueel.  
De in te stellen waarde  
rechtsonder neemt af.

U kiest de waarde rechtsonder  
als de nieuwe waarde.

Display na kiezen.

U gaat uit het menu.

Machine is klaar voor gebruik.



## 16 MERKLEZER AAN/UIT ZETTEN. (Optie)

Met deze optie is het mogelijk een bepaalde tekst te positioneren ten opzichte van het product. Deze tekst is voor gedrukt en wordt gepositioneerd dmv merktekens en een fotocel.

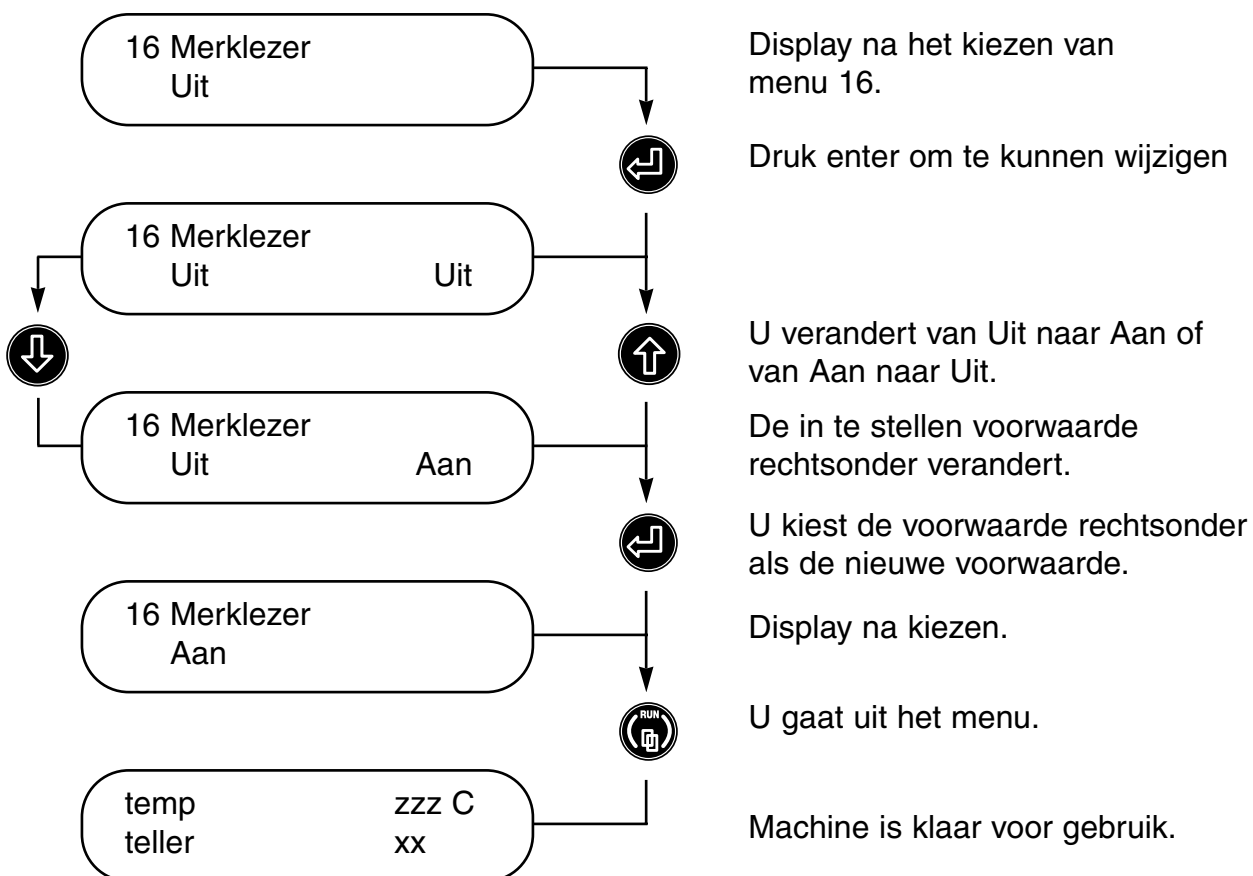
**LET OP:** Wanneer de omtrek van een product verandert zal ook de positie van de tekst veranderen!.

Dus voor verschillende producten zijn ook verschillende bedrukkingen nodig.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 16.

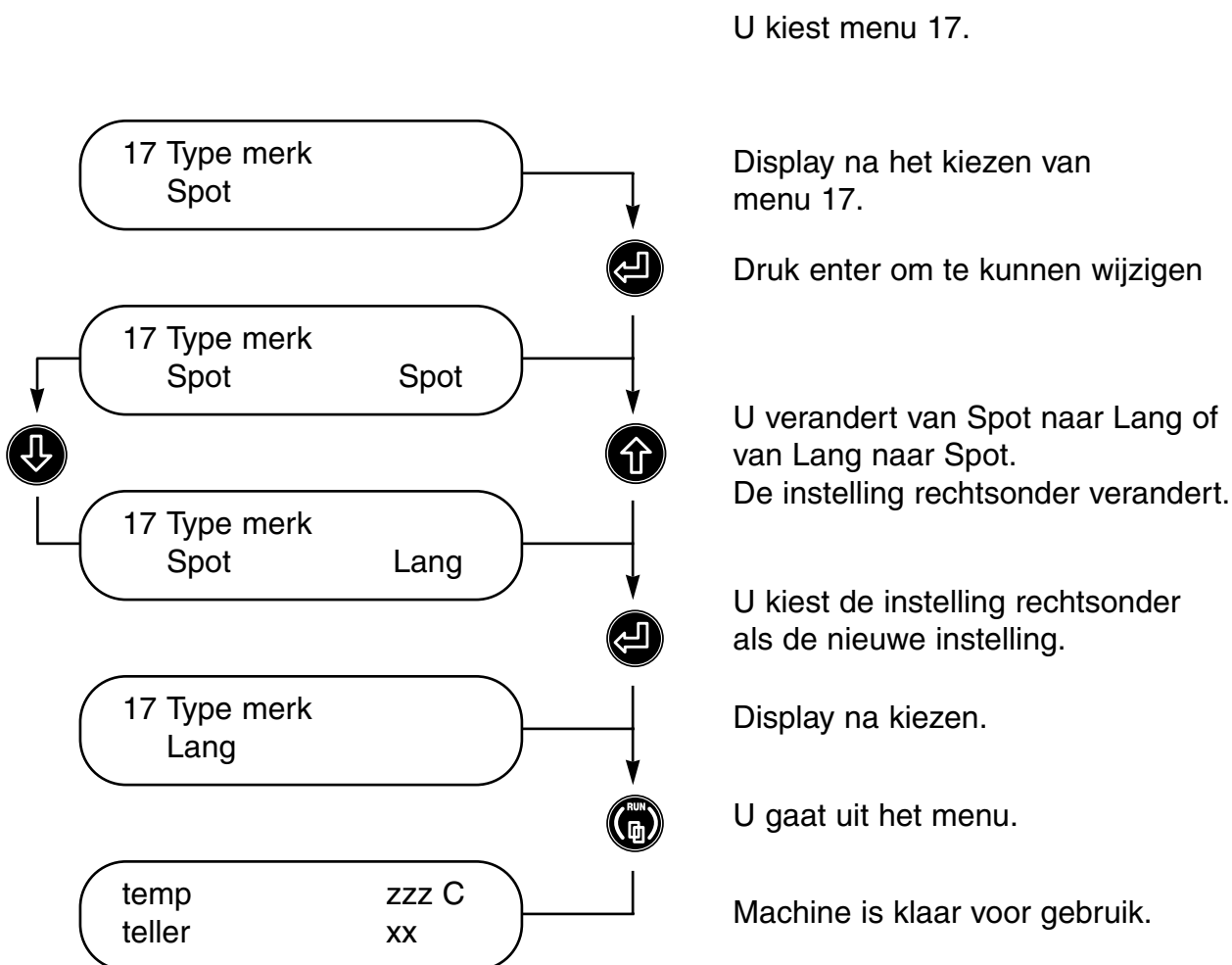


## 17 TYPE MERK (Alleen in combinatie met menu 16)

Hiermee is het mogelijk de fotocel in te stellen op een kort of lang merkteken.  
Deze instelling is afhankelijk van het gedrukte merkteken.

Ga om de taal op het display te veranderen naar menu 17.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



## 18 PERS AAN/UIT ZETTEN (Optie)

Hiermee is het mogelijk de pers, of een andere applicatie die op deze uitgang is gemonteerd, aan of uit te zetten.

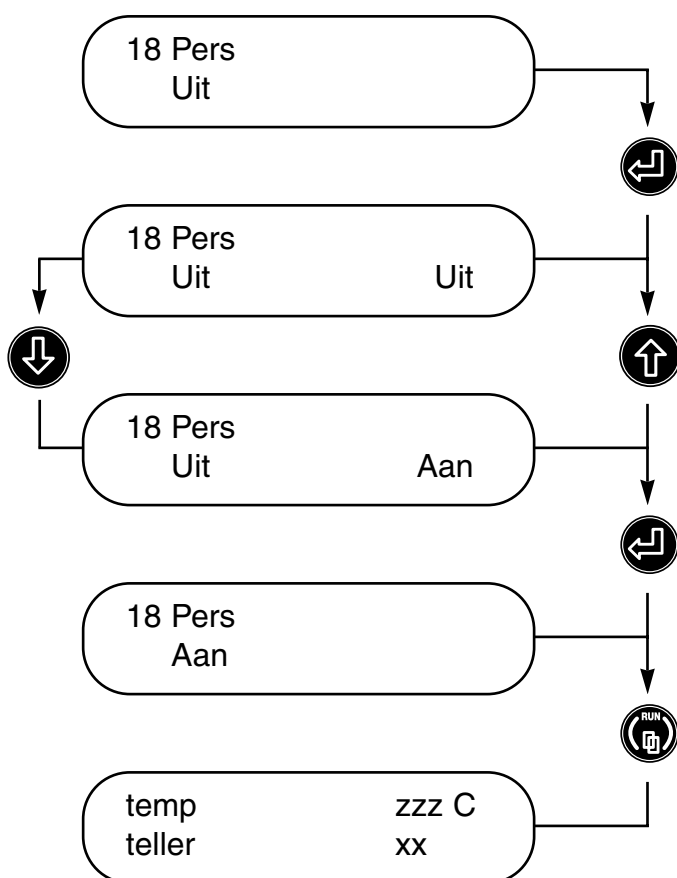
Deze eventuele pers zou bv kunnen dienen om een product vlak voor het banderolleren te comprimeren om de aanwezige lucht eruit te persen.

Ga om de pers aan of uit te zetten naar menu 18.

Gebruik daarvoor de knoppen:



U kiest menu 18.



Display na het kiezen van menu 18.

Druk enter om te kunnen wijzigen

U verandert van uit naar aan of van aan naar uit.  
De in te stellen voorwaarde rechtsonder verandert.

U kiest de voorwaarde rechtsonder als de nieuwe voorwaarde.

Display na kiezen.

U gaat uit het menu.

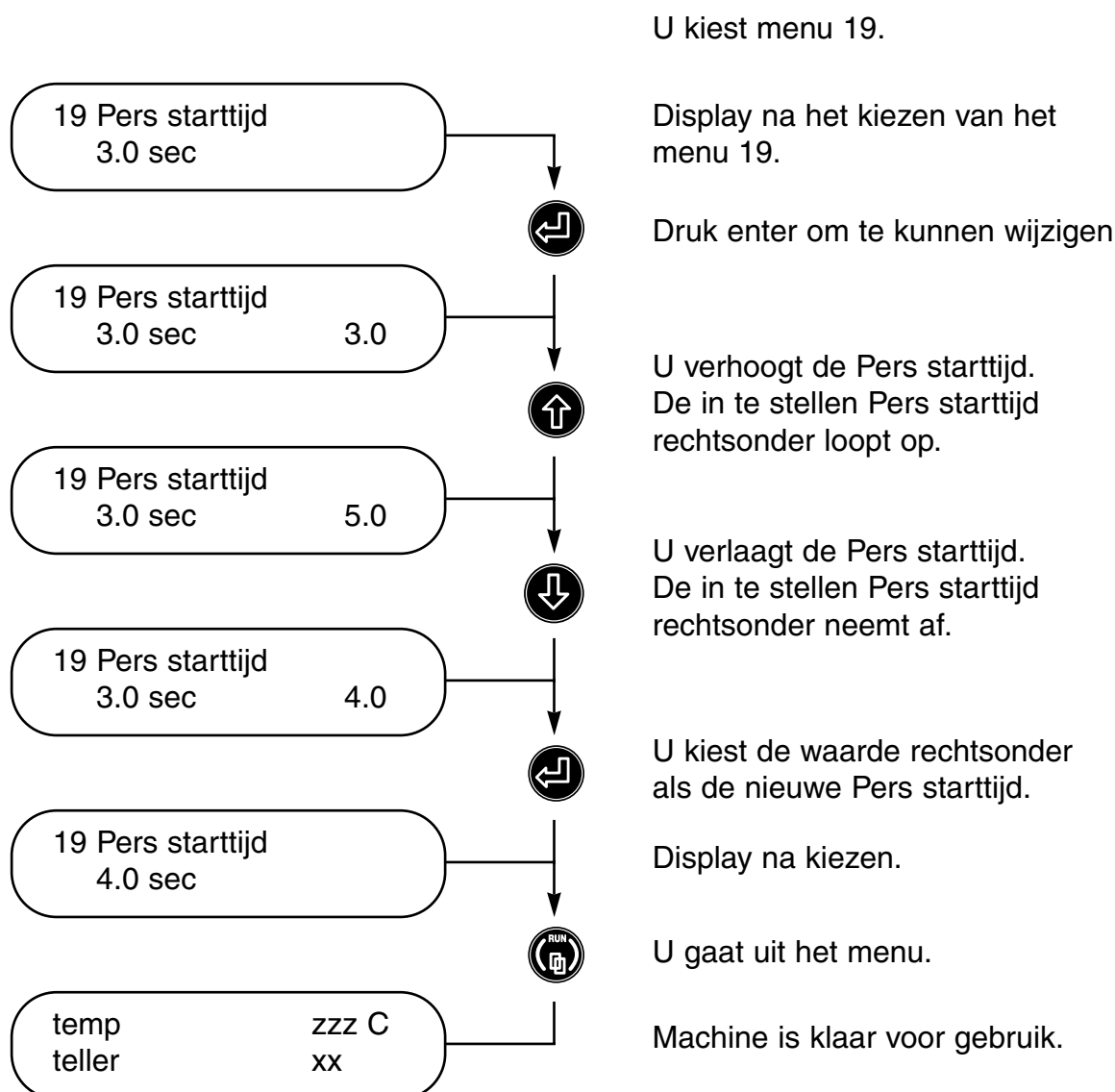
Machine is klaar voor gebruik.

## 19 PERS STARTTIJD INSTELLEN (Alleen in combinatie met menu 18)

Hiermee word de tijd tussen het in werking treden van de pers (of een andere applicatie die op deze uitgang is gemonteerd) en het starten van de banderolleercyclus ingesteld.

Ga om de pers starttijd in te stellen naar menu 19.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



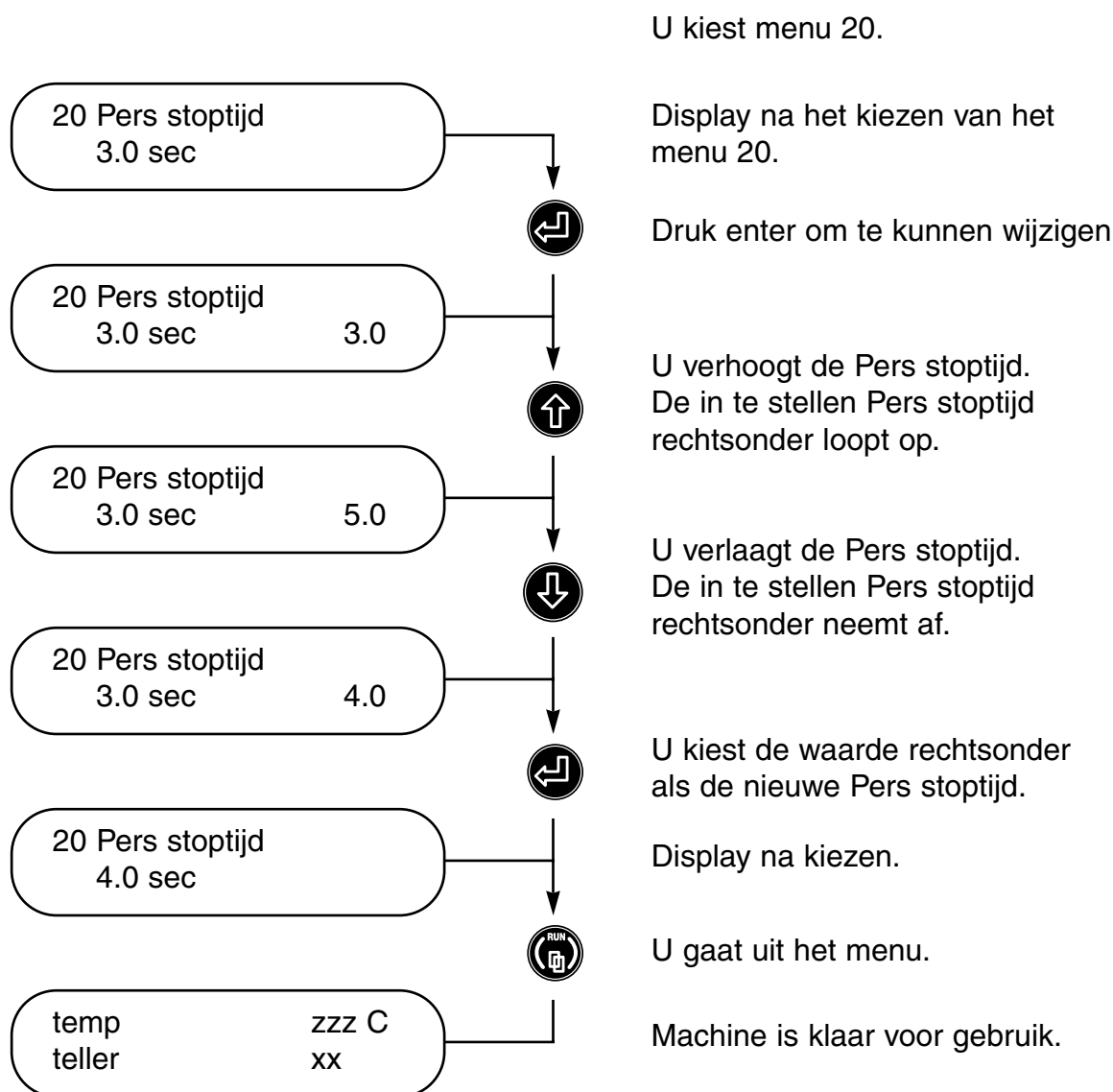
## 20 PERS STOPTIJD INSTELLEN (Alleen in combinatie met menu 18)

Hiermee word de tijd tussen het einde van de banderolleer cyclus en het deactiveren van de pers (of een andere applicatie die op deze uitgang is gemonteerd) ingesteld.

Deze instelling dient om de las de tijd te geven uit te harden zodat deze niet los springt als deze op de veerkracht van het pakket wordt belast.

Ga om de pers stoptijd in te stellen naar menu 20.

Gebruik daarvoor de knoppen:   



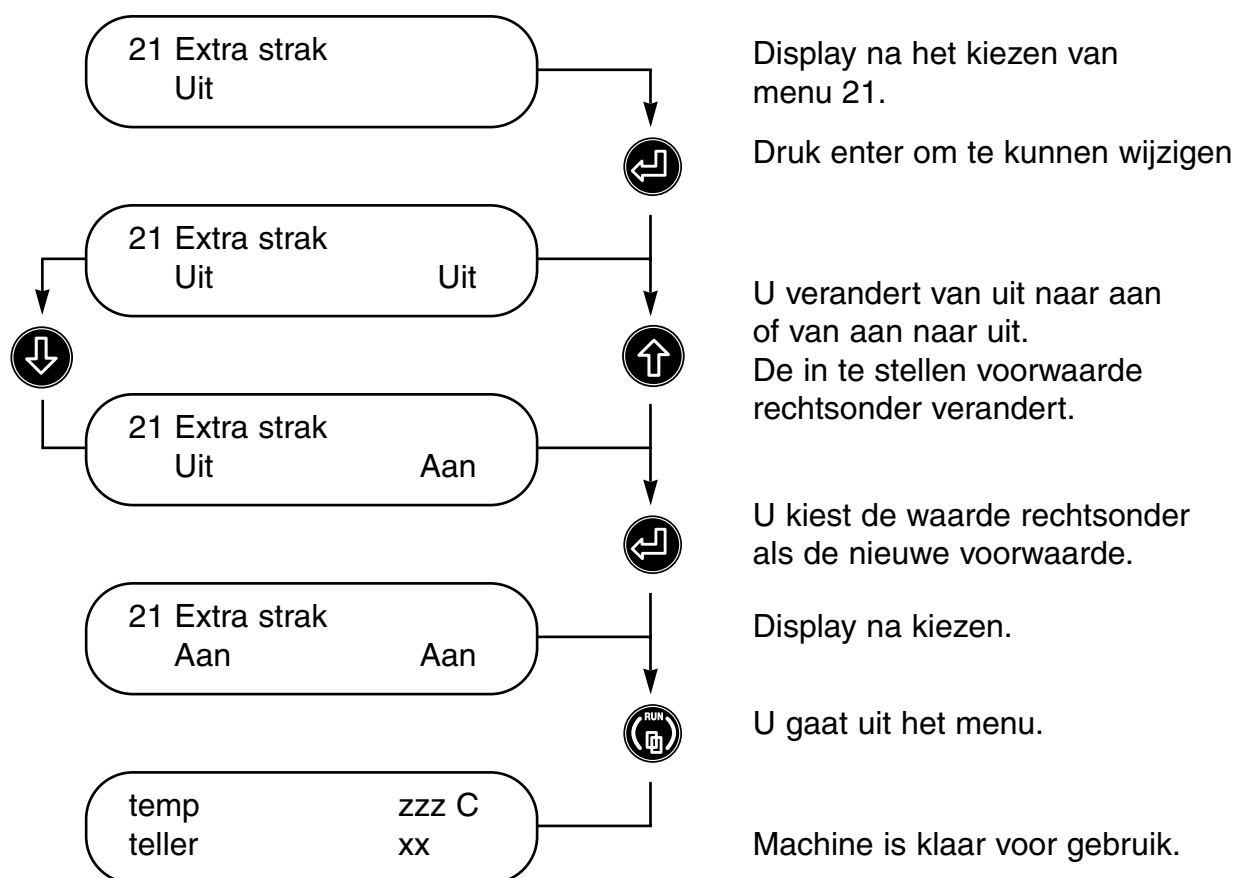
## 21. EXTRA BANDSPANNING AAN/UIT ZETTEN

De bandspanning kan nog verder verhoogd worden als extra strak in het menu aan wordt gezet. De motor zal dan tijdens het terugvoeren van tape langzaam terug draaien.

Ga om extra bandspanning aan of uit te zetten naar menu 21.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 21.

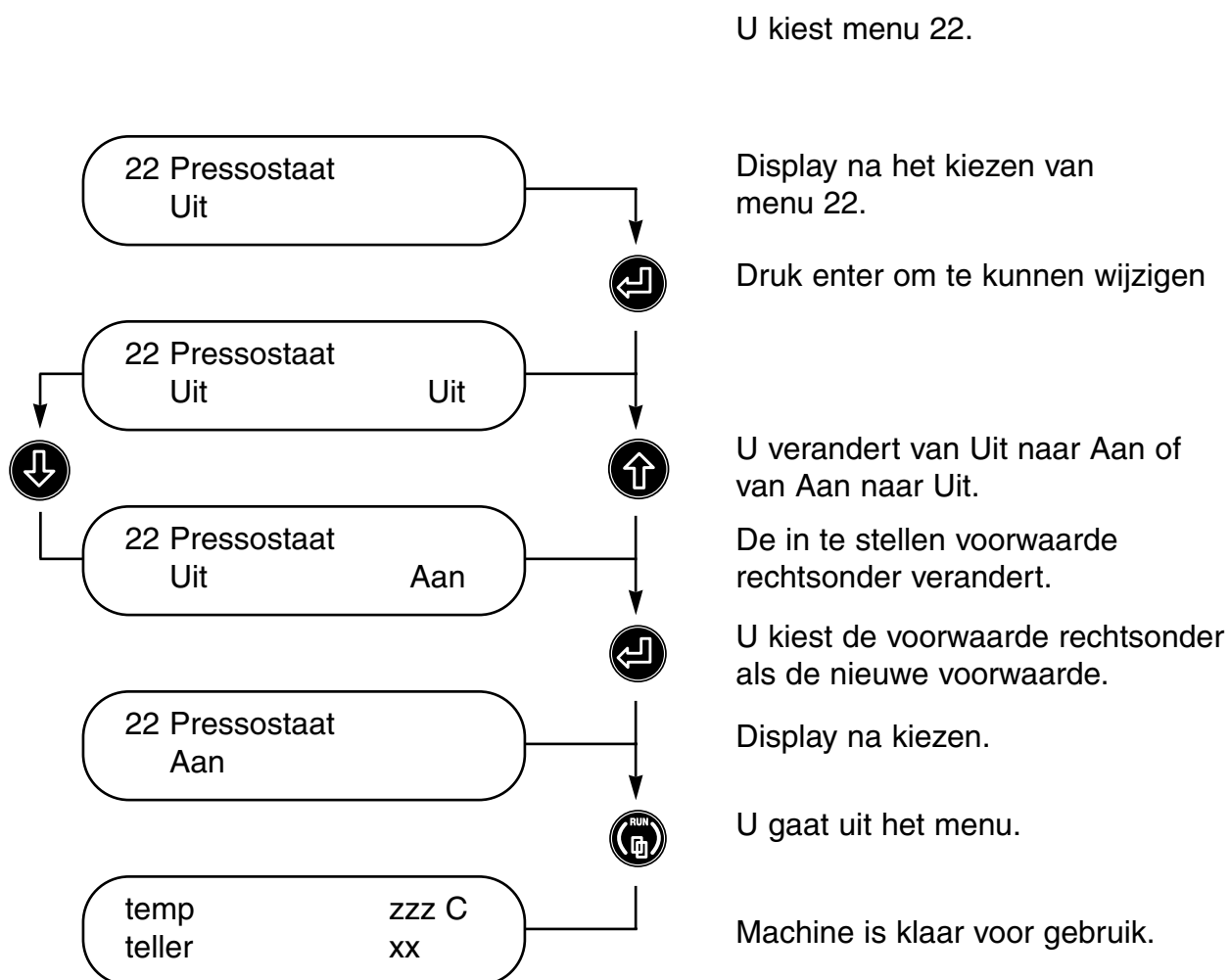


## 22 PRESSOSTAAT AAN/UIT ZETTEN (Optie)

Met deze optie is het mogelijk om de druk van de inkomende perslucht te controleren. Het is eventueel mogelijk om een extern waarschuwingssysteem aan te sluiten dat in werking treedt als de druk van de inkomende perslucht onder of boven een bepaalde waarde komt.

Ga om Pressostaat aan of uit te zetten naar menu 22.

Gebruik daarvoor de knoppen:





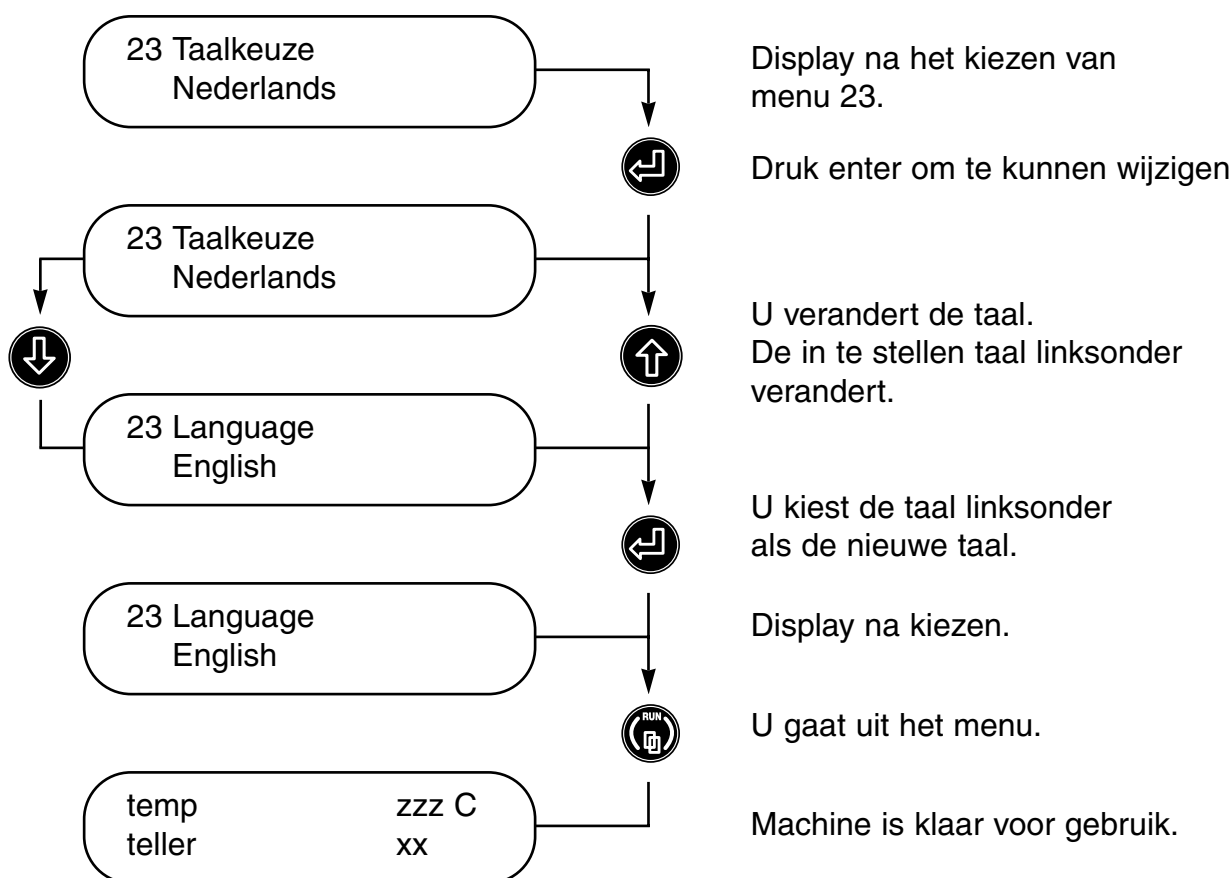
## 23. TAAL OP DISPLAY VERANDEREN

U kunt de machine uw taal laten spreken. De tekst op de display zal dan in de taal van uw keuze worden weergegeven. U heeft de keuze uit verschillende talen te weten: Nederlands, Engels, Duits en op aanvraag Fins, Frans en Italiaans.

Ga om de taal op het display te veranderen naar menu 23.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 23.



## 24. MACHINE-INSTELLINGEN BEWAREN

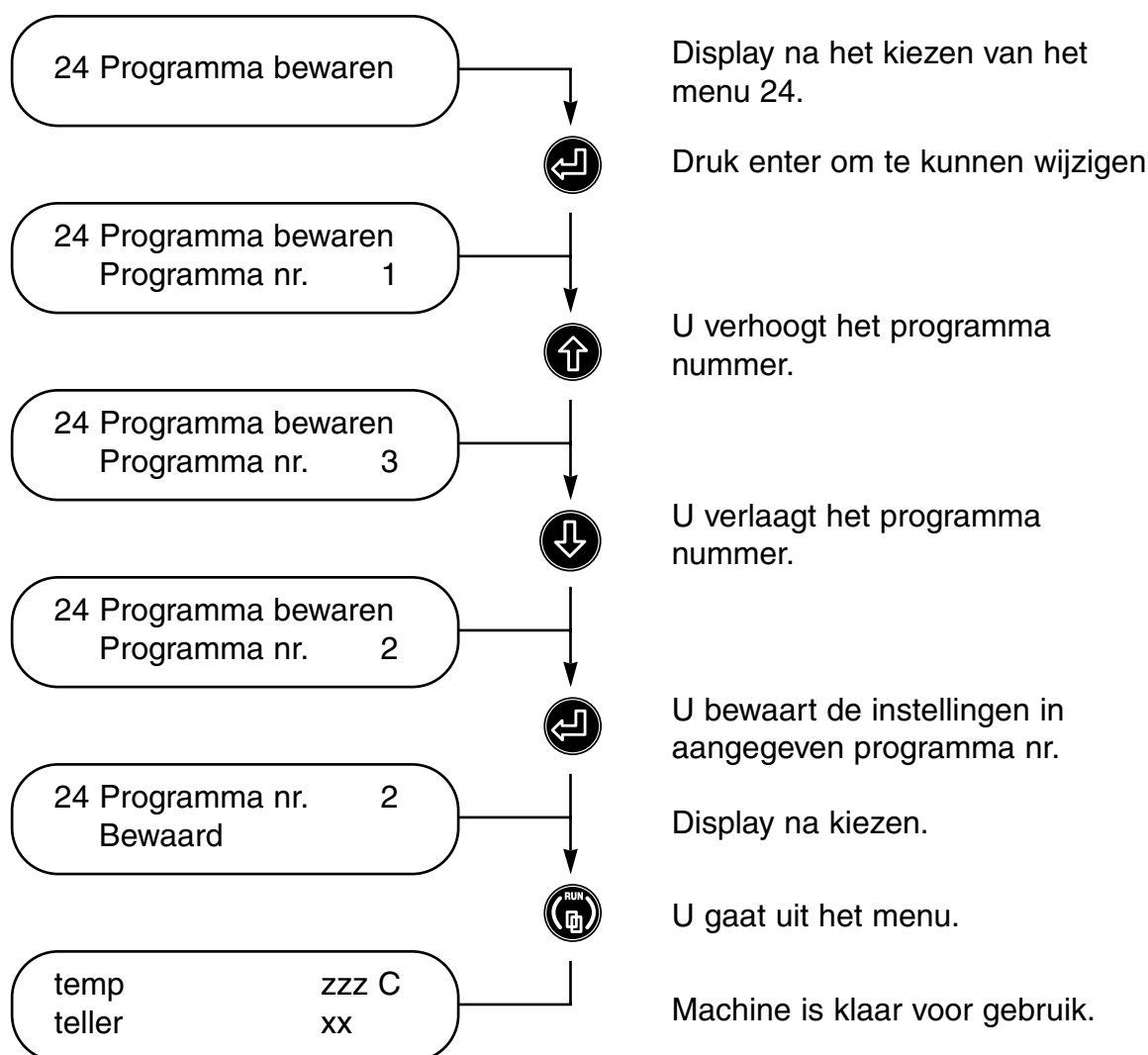
Instellingen van de machine voor uw produkt en/of tapesoort kunnen onder een programma-nummer bewaard worden zodat u ze later eenvoudig kunt oproepen. Alle instellingen van de machine worden dan bewaard zodat u snel van tape en/of produkt kunt wisselen. U heeft programmanummers 1 t/m 10, 21 en 23 beschikbaar.

U kunt 15 verschillende programma's bewaren.

Ga om machine-instellingen te bewaren naar menu 24.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 24.



## 25. MACHINE-INSTELLINGEN OPROEPEN

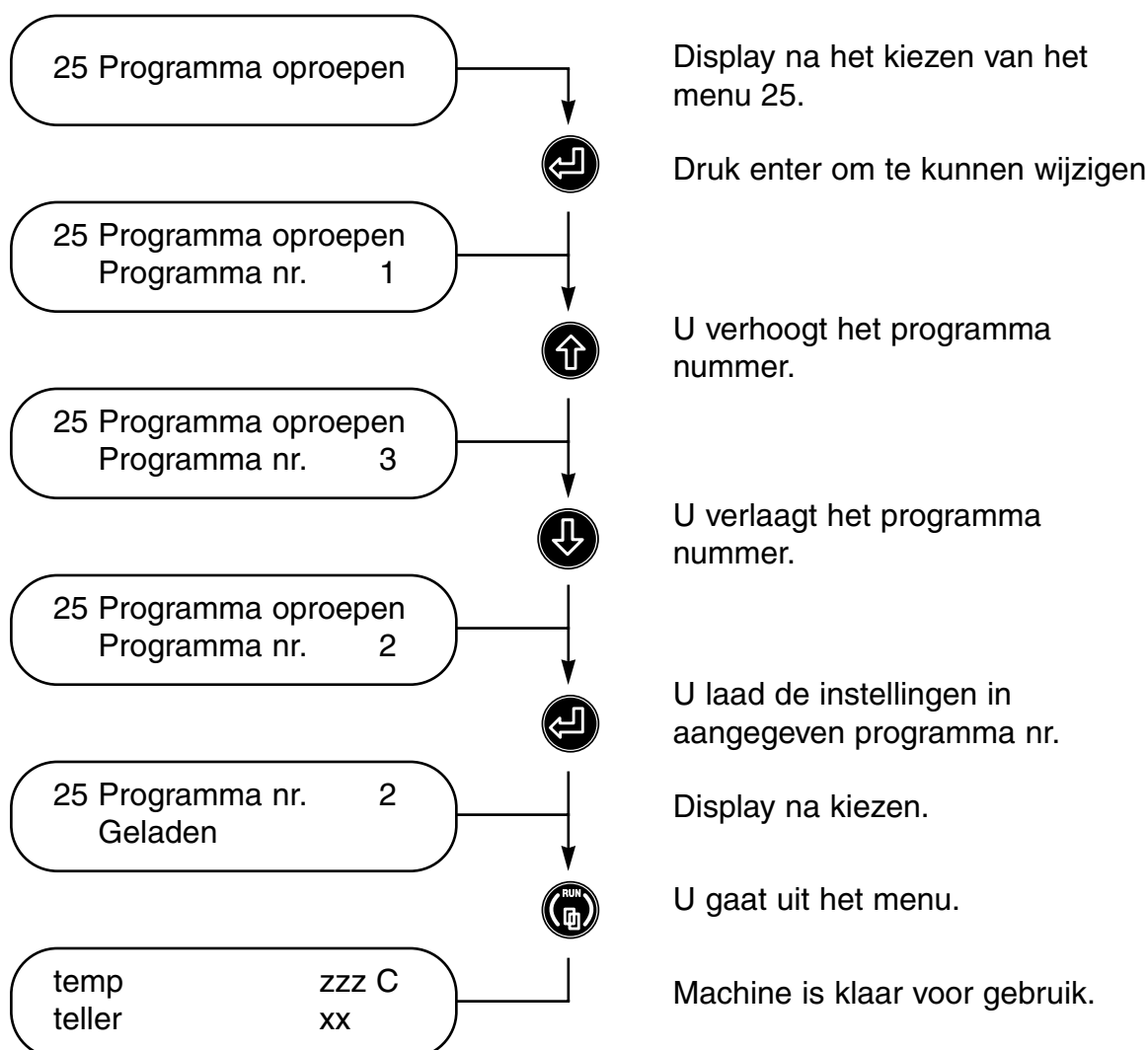
Instellingen van de machine voor uw produkt en/of tapesoort die u bewaard heeft onder een programmanummer kunnen eenvoudig worden opgeroepen. Alle instellingen van de machine worden dan geladen zodat u snel van tape en/of produkt kunt wisselen. U heeft programma-nummers 1 t/m 10, 21 en 23 beschikbaar.

U kunt 15 verschillende programma's oproepen (mits deze bewaard zijn in menu 24).

Ga om machine-instellingen op te roepen naar menu 25.

Gebruik daarvoor de knoppen:   

U kiest menu 25.



## FOUT MELDINGEN OP DISPLAY.


Als de machine niet functioneert kan er op het display een foutmelding gegeven worden.

Temp:                      xxx  
Temp zone

De ingestelde temp is nog niet bereikt. Wacht to de machine opgewarmd is.

Reset error              (#)  
Time out


Het tape transport is geblokkeerd.

Druk op  om reset te maken.

Controleer het tape transport. Indien nodig verwijder overtollig tape en voer het tape opnieuw in.

Reset error              (#)  
Tape vast


De tape zit vast.

Druk op  om reset te maken.

Controleer het tape transport. Indien nodig verwijder overtollig tape en voer het tape opnieuw in

Reset error              (#)  
Tape op

De tape is op of gebroken.

Druk op  om reset te maken.

Vervang tape rol.

Controleer het tape transport. Indien nodig verwijder overtollig tape en voer het tape opnieuw in.

## **TROUBLE SHOOTING BAND-ALL**

### **Machine heeft geen voedingsspanning.**

- Stekker zit niet in stopcontact → Stop stekker in stopcontact.
- Zekering in netentree aan zijkant machine is defekt → Vervang zekering.
- Mechanisch of elektrisch probleem → neem contact op met uw dealer.

### **Tape wordt niet of slecht aan elkaar gelast.**

- Temperatuur is te laag/te hoog ingesteld in menu 2 → Wijzig instelling.
- Las tijd is te kort/te lang ingesteld in menu 3 → Wijzig instelling.
- Overlapping van tape uiteinden is te kort ingesteld in menu 8 → Wijzig instelling.
- Onder lasplaat of op laskop zit vuil.(LET OP:Op de laskop zit teflon coating,beschadiging hiervan moet zoveel mogelijk voorkomen worden).
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

### **Temperatuur loopt niet op.**

- Controleer temperatuur instelling in menu 2 → Wijzig instelling.
- Verwarmingspatroon of thermokoppel is defekt → Neem contact op met uw dealer.
- Voeding verwarmingselement is defekt → Neem contact op met uw dealer.

### **Temperatuur op display geeft "999" aan**

- Thermokoppel is defekt → Neem contact op met uw dealer

### **Tape voert onregelmatig in,er ontstaat een "hobbel" op de tape.**

- Controleer of alle groene transport snaren goed in hun groef liggen → Leg snaren in juiste groef.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

### **Tape voert maar tot halverwege de boog in.**

- Tape rol is leeg → Vervang tape rol.
- Controleer of de tape over alle witte geleide rollen van het onderstel loopt → Leg tape over rollen zoals diagram aangeeft.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.



**Tape komt niet onder lasplaat vandaan bij invoeren.**

- Controleer luchtdruk aan zijkant van machine, deze moet liggen tussen de aangegeven waardes op de sticker.
- Controleer of compressor aanstaat.
- Controleer druk van compressor (Mag niet lager zijn dan 6Bar/600Kpa!)
- Controleer instelling reduceerventiel.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

**Display blijft donker.**

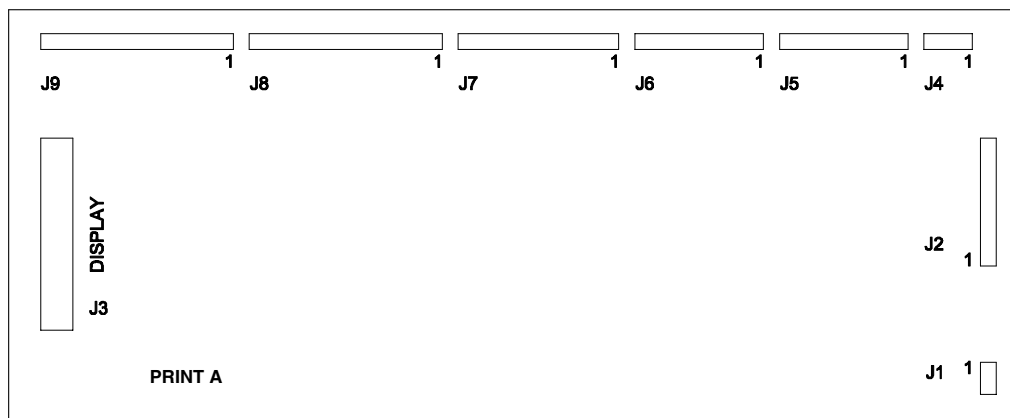
- Controleer of stekker in stopcontact zit → Steek stekker in stopcontact.
- Zekering defekt → Vervang zekering.
- Controleer stekkers van display → Druk stekker aan.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

**Rem tape rol blijft vast staan.**

- Machine staat in "RUN" mode → Zet display op menu 1 en "PULSEN" druk  of   
Machine staat nu weer in invoer mode.
- Zekering defekt → Vervang zekering.
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.

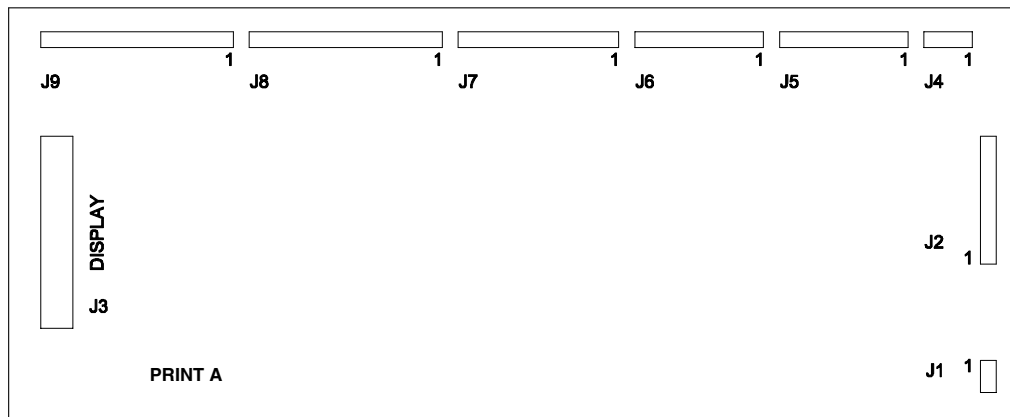
**Tape valt uit machine.**

- Overlap te kort → Wijzig overlap in menu.
- Overlap te lang → Wijzig overlap in menu
- Mechanisch of elektrisch probleem → Neem contact op met uw dealer.



## AANSLUITINGEN OP HOOFDPRINT A BAND-ALL

<b>J1</b> =	pen 1	Voeding 24 Vac	220V print / J6-1		
	pen 2	Voeding 24 Vac	220V print / J6-2		
<b>J2</b> =	pen 1	Band-All buzy signaal	K1		
	pen 2	common			
	pen 3	Band-All exit run met fout	K2		
	pen 4	common			
	pen 5	Band-All lipsignaal	K3		
	pen 6	common			
	pen 7	Band-All ready	K4		
	pen 8	common			
<b>J4</b> =	pen 1	temp. regeling heater	220V print / J5-1		
	pen 2	> 220-print	220V print / J5-2		
	pen 3		220V print / J5-3		
<b>J5</b> =	pen 1	ventiel Seallip	blauw	Nr. 2	
	pen 2	24Vdc	bruin		
	pen 3	sign.			
	pen 4	24Vdc			
	pen 5	sign.			
	pen 6	24Vdc			
	pen 7	sign.			
	pen 8	24Vdc			
<b>J6</b> =	pen 1	ventiel Lintra	blauw	Nr. 4	
	pen 2	24Vdc	bruin		
	pen 3	ventiel papierrem	blauw	Nr. 5	
	pen 4	24Vdc	bruin		
	pen 5	ventiel Sealkop	blauw	Nr. 1	
	pen 6	24Vdc	bruin		
	pen 7	ventiel klemrol	blauw	Nr. 3	
	pen 8	24Vdc	bruin		
<b>J7</b> =	pen 1	signaal	analoog naar Freq. regelaar	Freq. regelaar Fr	bruin
	pen 2	min.	analoog naar Freq. regelaar	Freq. regelaar FC	wit
	pen 3	Forw.	signaal Freq. regelaar	Freq. regelaar SF	geel
	pen 4	comm.	signaal Freq. regelaar	Freq. regelaar SC	groen
	pen 5	Rev.	signaal Freq. regelaar	Freq. regelaar SR	grijs
	pen 6	min.	encoder signaal		wit
	pen 7	sign.	encoder signaal		groen
	pen 8	5Vdc	encoder signaal		bruin
	pen 9	Pt 100			bruin
	pen 10	Pt 100			wit



## AANSLUITINGEN OP HOOFDPRINT A BAND-ALL (VERVOLG)

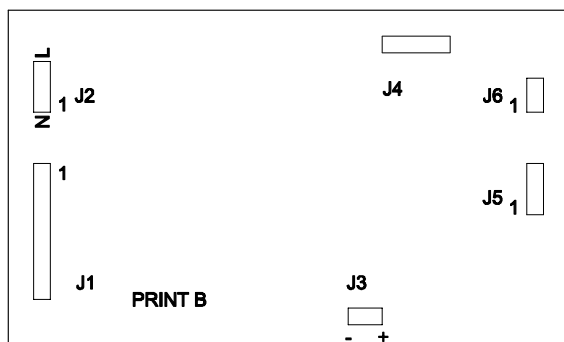
<b>J8 =</b>	pen 1	sign.	merkenlezer*	
	pen 2	min.	merkenlezer*	
	pen 3	24Vdc	merkenlezer*	
	pen 4	sign.	bandspannings-schakelaar	zwart
	pen 5	min.	bandspannings-schakelaar	blauw
	pen 6	24Vdc	bandspannings-schakelaar	bruin
	pen 7	sign.	externe start (voetpedaal)	wit
	pen 8	min.		
	pen 9	24Vdc	externe start	bruin
	pen 10	sign.	reserve*	
	pen 11	min.	reserve*	
	pen 12	24Vdc	reserve*	
<b>J9 =</b>	pen 1	sign.	fotocel doos aanwezig	wit
	pen 2	min.		groen
	pen 3	24Vdc		bruin
	pen 4	sign.	wagen Lintra onder	zwart
	pen 5	min.		blauw
	pen 6	24Vdc		bruin
	pen 7	sign.	fotocel papier uit loop	zwart*
	pen 8	min.		blauw*
	pen 9	24Vdc		bruin*
	pen 10	sign.	papier bijna op	zwart*
	pen 11	min.		blauw*
	pen 12	24Vdc		bruin*

### Ventielen:

Sealkop	= 1
Seallip/tong	= 2
Aandrukrol/klem	= 3
Lintra	= 4
Papierklem	= 5

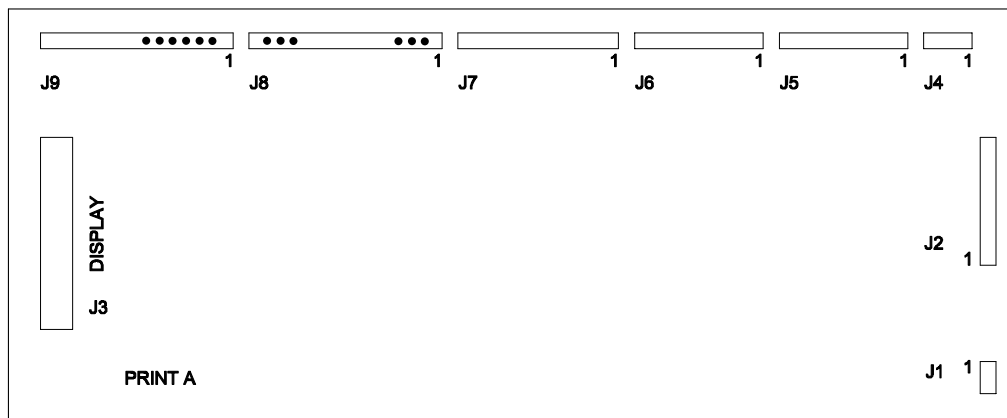
\* optioneel, zie pag. 40.





## AANSLUITINGEN OP 220V PRINT B

<b>J1 =</b>	pen 1	frequentieregelaar 220V voeding		
	pen 2	frequentieregelaar 220V voeding		
	pen 3	ventilatoren 220V		
	pen 4	ventilatoren 220V		
	pen 5	Trafo 220V		
	pen 6	Trafo 220V		
	pen 7	verwarmings-element 220V		
	pen 8	verwarmings-element 220V		
<b>J2 =</b>	pen 1	220V	N	
	pen 2			
	pen 3	220V	L	
<b>J3 =</b>	pen 1	min.	rem	blauw
	pen 2	24Vdc	rem	bruin
<b>J4 =</b>	pen 1	Trafo	rood	
	pen 2	Trafo	geel	
	pen 3	Trafo	blauw	
	pen 4	Trafo	grijs	
<b>J5 =</b>	pen 1	temp.regeling heater	hoofdprint / J4-1	
	pen 2	temp.regeling heater	hoofdprint / J4-2	
	pen 3	temp.regeling heater	hoofdprint / J4-3	
<b>J6 =</b>	pen 1	voeding hoofdprint 24Vac	hoofdprint / J1-1	
	pen 2	voeding hoofdprint 24Vac	hoofdprint / J1-2	



## OPTIES:

<b>J8 =</b>	pen 1	sign.	merkenlezer	
	pen 2	min.	merkenlezer	
	pen 3	24Vdc	merkenlezer	
	pen 10	sign.	reserve	
	pen 11	min.	reserve	
	pen 12	24Vdc	reserve	
<b>J9 =</b>	pen 7	sign.	fotocel papier uit loop	zwart
	pen 8	min.		blauw
	pen 9	24Vdc		bruin
	pen 10	sign.	papier bijna op	zwart
	pen 11	min.		blauw
	pen 12	24Vdc		bruin

## AARDPUNTEN:

Net entree	→	centraal aardpunt
Voorkap	→	centraal aardpunt
Ventilator houder	→	centraal aardpunt
Aardstriplaskop	→	aansluitblok
Aansluitblok	→	centraal aardpunt
Frequentieregelaar	→	centraal aardpunt

## AANSLUITSCHEMA

